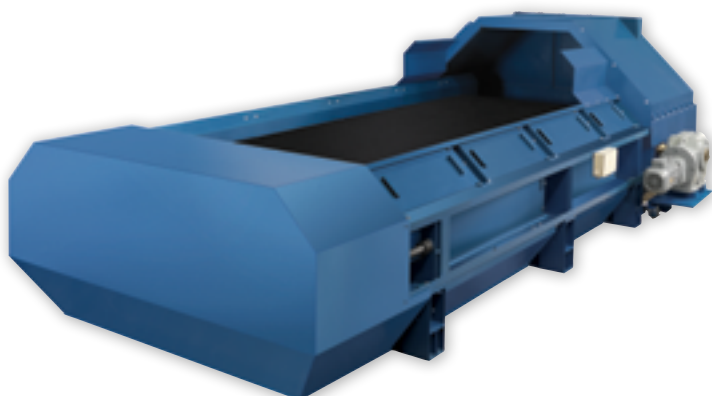


ТОЧНОСТЬ: $\pm 0,5\%$
ДОСТУПНЫ 3 СТАНДАРТНЫЕ ШИРИНЫ: 1400, 1600 И 1800 ЛЕГКИЕ НАЛАДКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ
ДИАПАЗОН ПОДАЧИ ОТ 420 ДО 600 МЗ/Ч

GIGRAVIT



ДОЗИРОВАНИЕ:
Цемент,
Строительные материалы,
Гипс, Сталь, Шахты,
И т. д..

- ✓ Модульная конструкция
- ✓ Плавные обводы
- ✓ Высокая прочность: сварные направляющие
- ✓ Система авто-центровки ленты
- ✓ Диапазон регулирования: 1:10 ; 1:20 ; 1:100

Функции:

Продукт из силоса через входную воронку поступает на ленту и транспортируется к весовому мостику.

Принимая во внимание расстояние между весовым мостиком и точкой разгрузки, подача подсчитывается в соответствии со скоростью и нагрузкой на ленту, измеренной в точке разгрузки.

Контроллер SCM2 поддерживает подачу постоянной в точке разгрузки дозатора посредством изменения скорости ленты в соответствии с измеренной нагрузкой и заданной уставкой.

Контроллер:

Информация и сигналы от датчиков дозатора поступают напрямую в контроллер, который подсчитывает подачу, суммирует её и вырабатывает управляющий сигнал.

Детальная информация о сигналах ошибок представлена на консоли (SDU).

* SCM2 Полевая или Панельная версии:
См. : SCM2F-260.001-E. или SCM2-P.260.001-E.b

Конвейер просыпи:

Один или более скреперов, с цепным двусторонним приводом возвращают просыпавшийся с дозатора продукт к точке разгрузки.

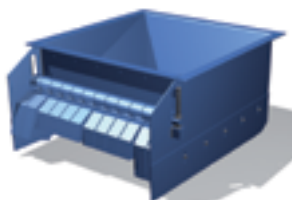
ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ФОТО

Опции:



Молотковый шибер:

Этот шибер ограничивает сечение экстракции во время прохода больших слипшихся кусков продукта. Подвижные молотки приподнимаются и возвращаются на свое место после прохождения слипшихся кусков продукта.



Другие опции:

- Входы : вибро / удлиненный / износостойкий
- Лопастное колесо
- Стержневые шиберы / отсечные шиберы
- Кожуха продукта
- Высокотемпературная лента
- Цифровые датчики веса



SCM2-Panel



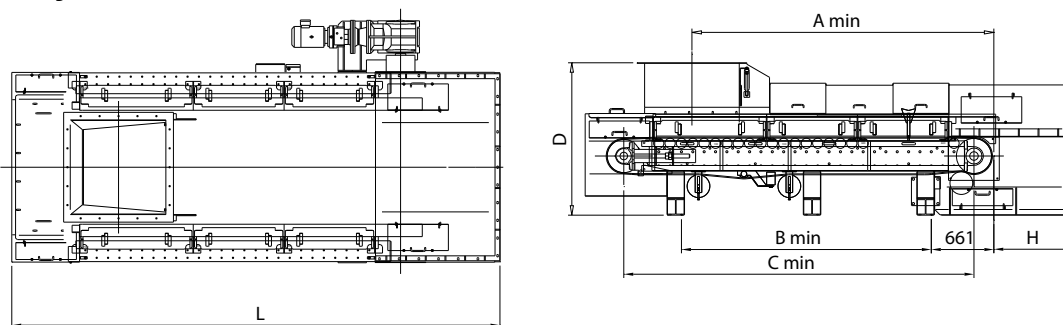
SDU



SCM2-Field

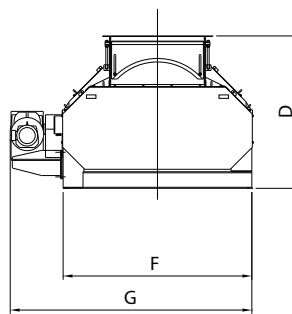
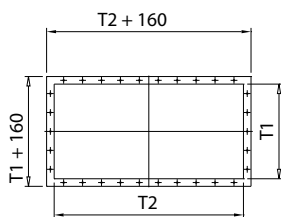
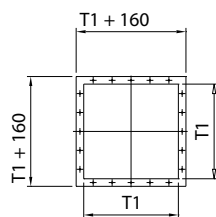
Все наши адреса на:

Рисунок



1. Стандартный вход

2. Удлиненный вход



Размеры и подачи

Указано для хорошо текучих продуктов и максимальной скорости ленты 0,3 м/с

Ширина ленты	L	T1	T2	A мин	B мин	H	C мин	D	F	G	Минимальный вес [кг]	Диапазон подачи [м³/ч]
1400	C+1460	1000	2000	1990	1440	840	2500	1610	1994	2560	3350	420
1600		1200		2490	2040		3100		2194	2760	3960	520
1800		1400		2390	2040		3100		2394	2960	4440	600

Размеры в мм

Выше указаны размеры на самую маленькую модель по каждому из диапазонов.

Каждую модель можно удлинить с шагом 600 мм.

Для более подробной детализовки запрашивайте сборочный чертеж.

При удлиненном входе добавляется один шаг.

Технические данные

Мотор	Переменного тока
Класс защиты	IP55
Мощность	2,2 - 9,2 кВт
Редуктор	Планетарный
Передача	С муфтой на головной барабан
Работа при температуре	от -20°C до +60°C
Датчик скорости	Цифровой кодировщик
Направляющие и кожуха	Сталь
Конвейерная лента	Резина: бесконечная вулканизированная
Защита от коррозии	Праймер, Финишное покрытие
Окраска и цвет	RAL 5000, 80 мкм стандартный синий

HASLER Group
Headquarter
Zi de l'abbaye
38780 PONT-EVEQUE - France

Tel. +33 (0)4 74 16 11 50
Fax +33 (0)4 74 16 11 55
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

Все наши адреса на:

www.hasler-int.com

ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ФОТО