

Точность: ± 0,5 %  
 Поддачи от 12 л/ч до 14 м3/ч  
 Постоянство точности  
 Полностью замкнутая система: не вредит окружающей среде  
 Простота обслуживания  
 Не нужны пробные тесты с продуктом  
 Малое число изнашиваемых частей  
 Ручное или автоматическое заполнение



**ДОЗИРОВАНИЕ:**  
 Дробленый шлак, Ангидрит,  
 Кремниевые огарки, Фракции кокса,  
 Пластеры, Крахмал, Фильтровая пыль,  
 Цемент, Известь, и т. д.

- ✓ Горизонтальная мешалка в нижней части обеспечивает гомогенизацию продукта. (Опция: вертикальная мешалка для плохо текучих продуктов)
- ✓ Подшипник на конце шнека для лучшей центровки в трубе (уменьшается консоль).
- ✓ Усиленные уплотнения сальниками, кольцами и 4-мя тефлоновыми прокладками.
- ✓ Инспекционная дверца в нижней части для замены горизонтальной мешалки, без разборки всего дозатора.
- ✓ Исполнение: сталь S235-JRG2, нержавеющая сталь 304 и 316

**RBP**



**Функционирование:**

Дозаторы “потеря веса” работают, используя принцип контролируемого уменьшения веса. Бункер с устройством экстракции (шнеком) подвешивается на системе взвешивания, непрерывно выдающей в контроллер измеренный вес. Потеря веса в единицу времени представляет собой текущую пропорциональную подачу.

**Регулирование:**

Контроллер сравнивает текущую измеренную подачу с уставкой задания и подсчитывает сигнал управляющей команды для контроллера скорости шнека. Выполненные коррекционные действия запоминаются и применяются при переходе системы в объемный режим.

**Заполнение:**

Непрерывное измерение веса бункера позволяет, используя два конфигурируемых порога (верхний и нижний), управлять системой (системами) питания и заполнения бункера. Во время фазы заполнения скорость шнека управляется в соответствии со значением объемной эффективности, запомненным во время предыдущей фазы контролируемого опустошения.

**Контроллер:**

Подача в точке разгрузки дозатора поддерживается электронным контроллером SCM2\* постоянной при заданном значении уставки. Детальная информация о сигналах ошибок представлена на консоли (SDU).

\* SCM2: Полевая и панельная версии:  
 См. : SCM2-F.260.001-E. или SCM2-P.260.001-E.



SCM2-Panel



SCM2-Field



SDU

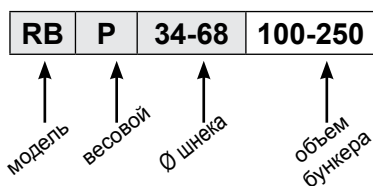
**Опции:**

Вертикальная мешалка	Датчик верхнего уровня
Мощный обдув > 0,55 кВт	Клеммная коробка мотора
Входной ответный фланец	Опорные ноги
Выходной ответный фланец	Питающая задвижка
Цифровые датчики веса	
Версия ATEX	

**Примеры питания:**

(Примерно 10 раз от максимальной подачи)  
 Гравитационный  
 Вибрационный поплавок  
 Ожиженный поплавок  
 Дозирующий шибер,  
 Архимедов шнек,  
 Станция разгрузки «биг-бэгов», и т. д.

**Размеры и подача**



**Размеры / Вес**

Объем бункера	Разм. «А» (мм)	Общий вес дозатора
100 L	706	~ 247 кг
150 L	827	~251 кг
250 L	1092	~260 кг

Вес рамы: 57 кг

**Входные меха**

Ø шнека	D1	D2
Ø 150	156	206
Ø 200*	206	256

D1: Ø выхода системы питания

D2: Ø входа взвешиваемого бункера RBP

\* не считая вертикальной мешалки

**Теоретические значения подачи**

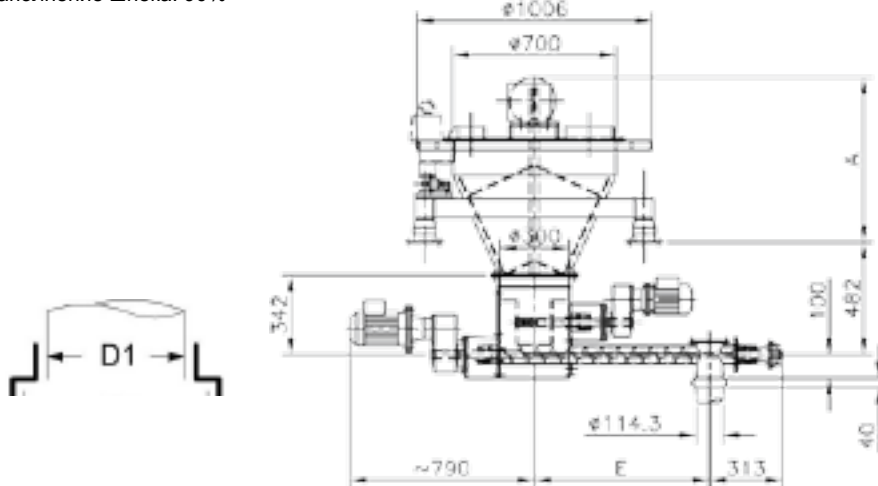
**Расстояние вход/выход (шнек)**

Ø шнека	Макс. подача в дм <sup>3</sup> /ч	Мин. подача в дм <sup>3</sup> /ч	Макс./мин. скорость шнека об/мин.	Размер «Е» (мм)			
Ø 34	500	12	408/10	550	650	-	-
Ø 52	1200	47	256/10	550	650	750	-
Ø 68	3100	120	257/10	-	-	750	850

Диапазон регулирования: от 10 до 100% от номинальной подачи

Если подача <100 кг/ч: датчики SFT

Заполнение шнека: 90%



ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ ОТЛИЧАТЬСЯ ОТ ФОТО



**Размеры/Вес**

Объем бункера	Разм. «А» (мм)	Общий вес дозатора
250 L	788	~ 385 кг
500 L	1116	~419 кг
750 L	1446	~443 кг
1000 L	1776	~469 кг

Вес рамы: 90 кг

**Входные меха**

Ø шнека	D1	D2
Ø 150	168	206
Ø 200	219	256
Ø 300	324	356

D1: Ø выхода системы питания

D2: Ø входа взвешиваемого бункера RBP

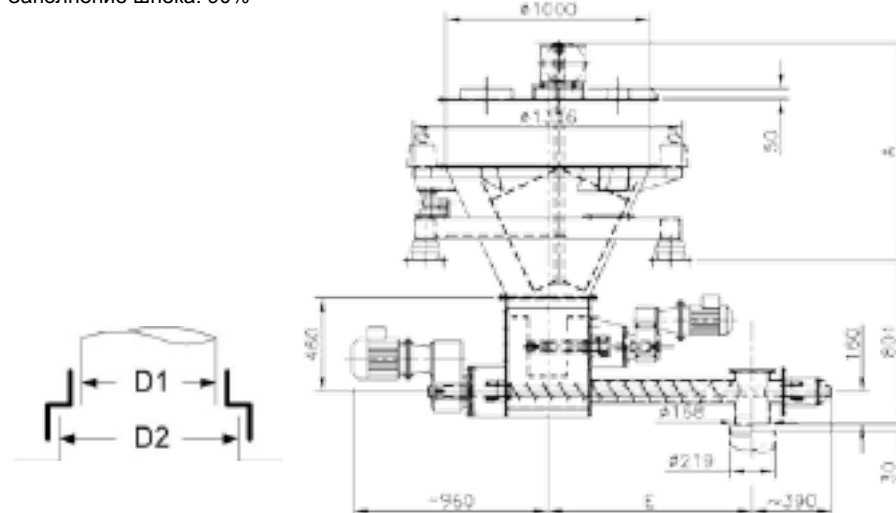
**Теоретические значения подачи**

**Расстояние вход/выход (шнек)**

Ø шнека	Макс. подача в дм <sup>3</sup> /ч	Мин. подача в дм <sup>3</sup> /ч	Макс./мин. скорость шнека об/мин.	Размер «Е» (мм)			
Ø 80	4000	200	197/10	800	1000	-	-
Ø 100	7000	430	163/10	800	1000	1200	-
Ø 125	10000	810	123/10	-	1000	1200	1400
Ø 150	14000	1400	98/10	-	1000	1200	1400

Диапазон регулирования: от 10 до 100% от номинальной подачи

Заполнение шнека: 90%



**HASLER Group**

Headquarter  
Zi de l'abbaye  
38780 PONT-EVEQUE - France

Tel. +33 (0)4 74 16 11 50  
Fax +33 (0)4 74 16 11 55  
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

[www.hasler-int.com](http://www.hasler-int.com)