

- Необходимое устройство для контроля выпуска клинкера
- Два 100%-но цифровых датчика веса SFTTM высокого разрешения (1 : 1'000'000)
- Точность ± 1%
- Универсальная конструкция для любого типа стальных конвейеров
- Высокая производительность



Weighing
Flow rate calculation
Totalization

All materials conveyed on an apron conveyor

SAS



- Конструкция адаптируется под существующий конвейер
- Для стальных пластинчатых и ковшовых конвейеров
- Установка на горизонтальных (предп.) или наклонных участках
- Высокотемпературная версия (опция) до 150°C

Function:

- Электро-механический весовой мостик с двумя цифровыми датчиками SFT (Smart Force Transducer) встраивается в стальной конвейер.
- Датчики SFT калибруются на заводе-изготовителе – не требуется калибровка контрольными грузами
- Практически отсутствуют ошибки измерения благодаря двум датчикам SFT
- Плавный, не чувствительный к вибрациям, сбор данных благодаря неразрезным рельсам в зоне взвешивания. Это устраняет ошибки взвешивания, присущие традиционным весам, когда ролики проходят стык рельсов .
- Скорость конвейера измеряется тахометром, установленным на приводном валу.

Рельсы:

- Стандартный рельс S20 либо S18
- Специальная конфигурация рельса по запросу



Цифровой датчик весового мостика

Применение:

- SAS являются весами для стальных конвейеров. Они позволяют контролировать реальную производительность печи и определять соотношение сырьевая мука-клинкер-топливо.

Controller:

- AAS подключаются к электронному контроллеру BFC – панельной или настенной версии.

Стандартно

3 Конфигурируемых изолированных цифровых выхода с программируемым порогом: счетчик, авария, звуковой сигнал

In option

Isolated serial communication:
• Modbus, Ethernet ModbusTCP, Profibus DP - for connection with a PLC or host computer.

В опции

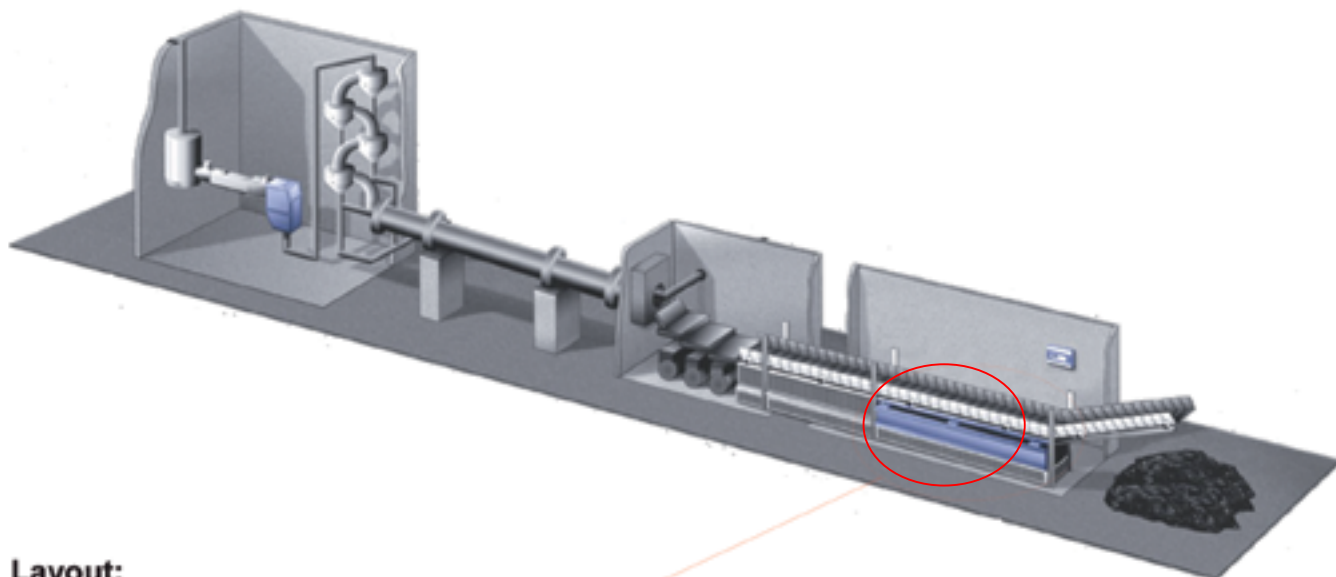
Изолированные последовательной связи:

- Modbus, Ethernet ModbusTCP, Profibus DP - для подключения с ПЛК или хост-компьютером.

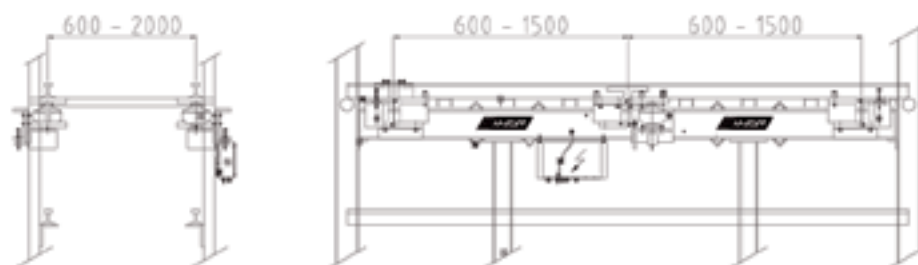


Контроллер BFC (панельная версия)

Все наши адреса на:



Layout:



Технические данные

Точность	±1% при наклоне до 25°, ≥1% при углах до 45°
Класс защиты	IP65
Датчики веса	Два 100 % цифровых SFT
Тип рельсов	
DIN 5901/02 S20	S20 (либо S18, другой размер по запросу)
Расстояние	
между рельсами	600 – 2.000 мм 600 – 1.500 мм
между роликами	Горизонтальная длина ≥ 5.000 мм
Требуемое место	макс. 1000 кг
Полная нагрузка на ось	Любая
Скорость конвейера	Цифровой тахометр
Датчик скорости	Праймер и финишное покрытие
Защита от коррозии	RAL 5000 синий

HASLER Group

Headquarter
Zi de l'abbaye
38780 PONT-EVEQUE - France

Tel. +33 (0)4 74 16 11 50
Fax +33 (0)4 74 16 11 55
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

Наши адреса на сайте:

www.hasler-int.com