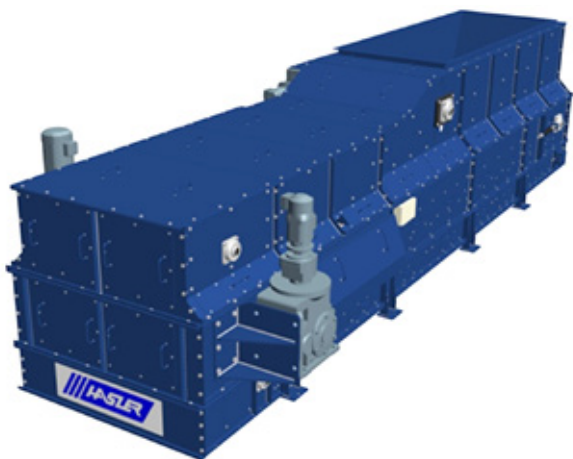


MAMMUTHUS LIGHT

- Плотность материала: 0,15 – 0,6 т/м³
- Точность: ± 1%
- Доработка по запросу.
- Постоянное технологическое совершенствование
- Длина мостика для взвешивания: 1 280 мм, шаг цепи = 160 мм
- Простота в обслуживании



- ✓ Полностью изолирован
- ✓ Конвейер возврата просыпи встроен в нижней части
- ✓ Двойная цепная тяга
- ✓ Встроенная цифровая система взвешивания
- ✓ Система контроля скорости подачи ленты
- ✓ Смотровые люки для обеспечения простоты обслуживания
- ✓ "Лопастное колесо" модуля дробилки в зоне выгрузки – вентиляция и гомогенизация упавшего материала

Функции:

MAMMUTHUS light – это устройство, используемое и как мощный фартучный дозатор, и как общий весовой ленточный питатель. Скорость подачи сырья (материалов) регулируется в соответствии с загруженностью – чтобы обеспечить постоянную подачу сырья (материалов) с заданной скоростью. Нагрузка измеряется с помощью двух цифровых датчиков нагрузки (устанавливаемых на мостик для взвешивания) в прогибах рельс. Датчики положения фартука (по одному на каждый поворот) синхронизируют сегментированное очищение пустого фартука от смолы и дегтя.

Импульсный генератор, встроенный в редукторный двигатель обеспечивает требуемую скорость передвижения конвейера.

MAMMUTHUS Light специально разработан для работы с материалами, плотность которых не превышает 0,6 т/м³.

MAMMUTHUS Light может отсортировывать легкие материалы, такие как пластиковые пленки, картон, стружка и продукты переработки.

Контроллер:

Контроллер SCM2 получает сигналы (и данные) напрямую от датчиков: веса, скорости и перемещения. Он может рассчитать скорость подачи конвейера, суммировать, обрабатывать и передавать сигнал о скорости подачи. Данные о рабочих характеристиках и сообщения, генерируемые системой безопасности (сигнализацией), выводятся на дисплей SDU.



Периферийная установка SCM2



Установка SCM2 на панель



SDU

Периферийная установка SCM2 или установка SCM2 на панель См. SCM2-F.260.001-E или SCM2-P.260.001-E



Модуль дробилки



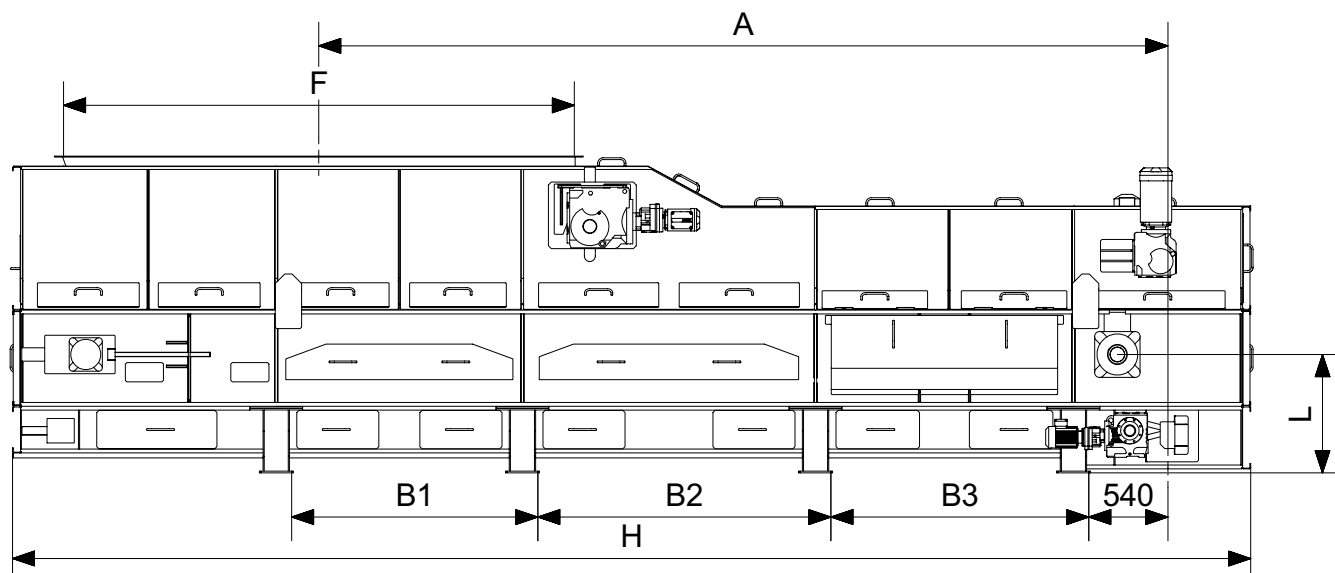
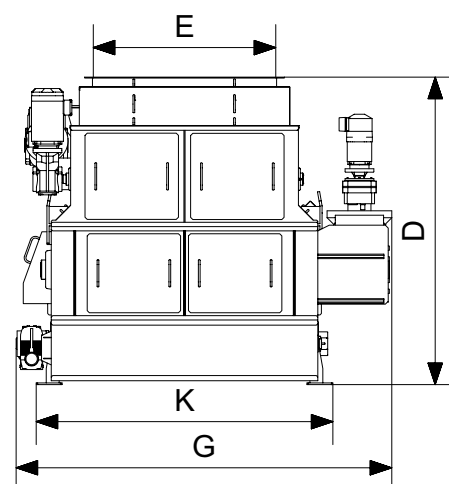
Роликовый пресс



Система взвешивания

Габариты и вес

ТИП	1400/4800	1400/5700	1400/7000
Между краями фартука	4800	5760	7040
A (между осями)	4105	5065	5825
D	2140	2140	2140
E	1270	1270	1270
F	2450	2450	3490
G	2540	2490	2615
H	6210	7170	8450
K	2065	2065	2065
L	800	800	800
Ширина на выходе (мм)	1735	1735	1735
Длина на выходе (мм)	950	950	950
Вес (кг)	8010	9340	10400



Спецификация

Двигатель	Переменный ток
Класс защиты	IP55
Датчики нагрузки	2 цифровых датчика нагрузки (номинальная нагрузка = 500 кг)
Максимальная весовая нагрузка	400 кг/м
Установленная мощность	4 двигателя: 1 мощностью 0,55 кВт (конвейер возврата просыпи) + 2 мощностью по 1,1 кВт (роликовый пресс и фартук) + 1 мощностью 4 кВт (измельчитель комков)
Коробка передач	Планетарная коробка передач
Передача	Прямая
Диапазон рабочих температур	от -10 °C до +60 °C
Датчик скорости	Цифровой кодовый датчик
Каркас и обшивка	Сталь
Фартучный конвейер	Сталь
Коррозионная защита	Грунтовка и финишное покрытие
Цвет и покрытие	RAL 5000 (стандартный синий), 80 мкм

HASLER GROUP

Головной офис
ZI de l'Abbaye
38780 PONT-EVEQUE – Франция

Телефон: +33 (0)4 74 16 11 50
Факс: +33 (0)4 74 16 11 55
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

Все наши контактные данные указаны на:
www.hasler-gp.com