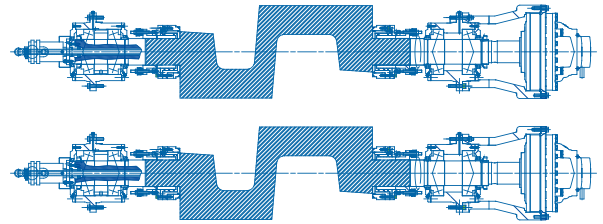


RÜHRWERKE GUITTARD



Double Sigma Blade Production Batch Misch-/Extrusions-Systeme

Double Sigma Blade Systeme von Malaxeurs Guittard® verfügen über eine nachhaltige und robuste Konstruktion, die sich ideal für das Rühren, Mischen und Kneten von hochviskosen Materialien eignet. Ob für das Mischen von Klebstoffen, Keramiken, Farben / Pigmenten, Schmiermitteln, Metall, Pasten, Lebensmittelprodukten, Formmassen, Kautschuk, Sprengstoffen oder Pharmazeutika - wir bieten ein für Ihre Anwendung geeignetes Mischsystem.

Das MXE-Modell verfügt über eine Extrusionsschraube, die nicht nur den Mischprozess verbessert, sondern auch die Bildung und die Übertragung des Endprodukts sicherstellt, sodass der Mischer leicht in ein kontinuierliches Produktionssystem integriert werden kann.

Hauptkenndaten:

- Arbeitskapazität bis zu 5.000 Liter (1.321 Gallone) und maßgeschneiderte Modelle bis zu 10.000 Liter (2.642 Gallone)
- Große Auswahl an stationären Geräten und Kippereinheiten zum Be- und Entladen im Rahmen Ihrer Produktionsanforderungen; Austrag über ein Ventil auf der Unterseite auch erhältlich
- Als Option sind Ein-Schnecken-Extruder Modelle erhältlich
- Konform mit den internationalen Code-Standards – wie CODAP, ASME, TÜV und andere
- Durch das modulare Design ist eine Produktpassung an Ihre Applikation einfach
- Ummantelte Trogkonstruktion für das Wärmen bzw. Kühlen des Mischguts
- Eigenständiger Rührarmtrieb mit unterschiedlichen Drehzahlen und einstellbarer Übersetzung.
- Modelle sind mit elektrischem oder hydraulischem Antriebssystem erhältlich
- Glatte Innenauskleidung des Trogs

Gründe für die Wahl der MX-Baureihe

Die Malaxeurs Guittard®-Mischsysteme verfügen über einen robusten Antriebsmechanismus für hochviskose Mischanwendungen. Jedes Double Sigma Rührblatt wird von einem eigenständigen Antriebssystem angetrieben, das wiederum über ein Standard-Zentralgetriebe angetrieben wird.

Ergebnis?

Sehr effiziente Drehmomentübertragung, zuverlässiger Betrieb und lange Lebensdauer auch bei anspruchsvollsten Anwendungen. Wartung und Reparaturingriffe erfolgen schnell und sind leicht, aufgrund des einfachen Designs des Mischsystems.

MISCHER-MODELLE	Nenn- Kapazität Liter (Gallone)	leistung	Maximale Armleistung der Modelle MX, MXF und MXE			
			S-Reihe (hochviskos) KW (HP)		L-Reihe (sehr hochviskos) KW/HP	
MX60	64/(15)	96/(25)	3/(4)	2,2/(3)	7,5/(10)	5,5/(7,5)
MX100	100/(25)	150/(40)	4/(5,5)	3/(4)	7,5/(10)	5,5/(7,5)
MX160	160/(40)	240/(65)	5,5/(7,5)	4/(5,5)	11/(15)	7,5/(10)
MX250	250/(66)	375/(100)	7,5/(10)	5,5/(7,5)	18,5/(25)	11/(15)
MX400	400/(105)	600/(155)	18,5/(25)	11/(15)	37/(50)	30/(40)
MX600	600/(160)	900/(235)	22/(30)	15/(20)	55/(75)	37/(50)
MX800	800/(210)	1200/(315)	30/(40)	18,5/(25)	75/(100)	45/(60)
MX1000	1000/(265)	1500/(395)	30/(40)	18,5/(25)	75/(100)	45/(60)
MX1400	1500/(395)	2000/(526)	55/(75)	37/(50)	75/(100)	55/(75)
MX1600	1600/(420)	2400/(630)	45/(60)	30/(40)	110/(150)	75/(100)
MX2000	2000/(525)	3000/(790)	75/(100)	45/(60)	160/(220)	110/(150)
MX2500	2500/(655)	3800/(1000)	90/(125)	55/(75)	200/(250)	132/(180)
MX3000	3000/(790)	4500/(1185)	110/(150)	75/(100)	250/(350)	160/(220)
MX4000	4000/(1050)	6000/(1575)	132/(180)	90/(125)	300/(400)	200/(250)
MX5000	5000/(1315)	7500/(1975)	160/(220)	110/(150)	400/(550)	250/(350)

Maximale Extrusionsschnecken-Leistung des Modells MXE		MISCH-/EXTRUDER-MODELLE
S-Reihe KW (HP)	L-Reihe KW (HP)	
3/(4)	4/(5,5)	MXE60
3/(4)	5,5/(7,5)	MXE100
4/(5,5)	7,5/(10)	MXE160
5,5/(7,5)	11/(15)	MXE250
11/(15)	30/(40)	MXE400
15/(20)	37/(50)	MXE600
18,5/(25)	45/(60)	MXE800
18,5/(25)	45/(60)	MXE1000
22/(30)	55/(75)	MXE1400
30/(40)	75/(100)	MXE1600
45/(60)	110/(150)	MXE2000
55/(75)	132/(180)	MXE2500
75/(100)	160/(220)	MXE3000
90/(125)	200/(250)	MXE4000
110/(150)	250/(350)	MXE5000

Mechanischer Antrieb	Hydraulischer Antrieb	Austrag
MX	MXH	Mischvorrichtung mit Kipptrog
MXF	MXHF	Stationäres Rührwerk mit Austrag über 2 Ventile auf der Unterseite
MXEM	MXHE	Mischer Extruder mit Einzelventil-Austragswanne – Einzelventil oder Extruder

Optionen

- Große Auswahl an Stahlsorten zur Vermeidung von Verschleiß durch abrasive Materialien
- Geheizte oder gekühlte Rührblätter mit internen Kanälen
- Explosionsgeschützte Bauteile
- Maßgeschneiderte(s) Design und Fertigung
- Prozess unter Vakuum oder unter Druck
- Mietprogramm möglich
- Pilotversuche und -tests



MX 1400



MXF 3800



MXE 2500

HASLER-GROUP

Geschäftssitz
ZI l'Abbaye - 496 rue Louis Bréguet
F-38780 Pont-Evêque – Frankreich

Telefon: +33 (0)4 74 16 11 50
Fax: +33 (0)4 74 16 11 55
E-Mail: sales.fr@hasler-gp.com

Standort - Nanterre
18-22 rue d'Arras
F-92000 Nanterre - Frankreich

Telefon: +33 (0)1 56 83 83 83
Fax: +33 (0)1 56 83 83 01
E-Mail: sales.fr@hasler-gp.com
E-Mail: sales.fr@hasler-gp.com

Alle unsere Adressen finden Sie auf:

www.hasler-gp.com