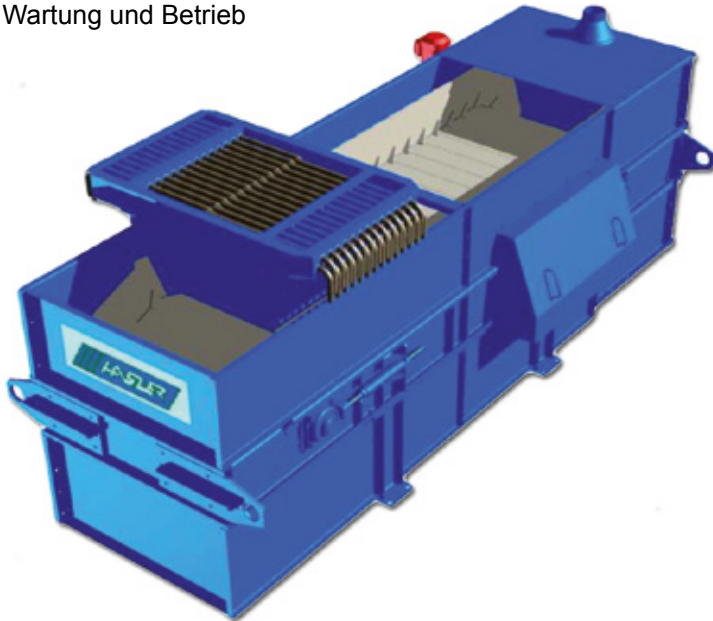
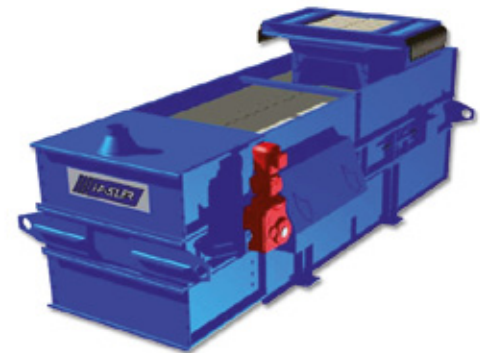


- Dosiergenauigkeit $\pm 1\%$
- Modulare Plattenbreite
- Kontinuierliche technische Weiterentwicklung
- Standardmäßig in vier Breiten verfügbar
- Einfache Wartung und Betrieb

MAMMUTHUS CLINKER



- Vollständig eingehaust (Option)
- Doppel Strangkette
- Integriertes digitales Wägesystem
- Geschwindigkeitsregelung
- Inspektionsöffnungen für einfache Wartung



Funktion:

Die MAMMUTHUS CLINKER vereint die Robustheit eines Stahlplatten-Austragsbandes mit der Funktion einer herkömmlichen Dosierbandwaage. In Abhängigkeit der Bandbelastung wird die Geschwindigkeit geregelt, um so eine konstante und genaue Förderstärke zu erhalten. Die Beladung wird von zwei digitalen Wägezellen (integrierte Wägebrücke) über die Durchbiegung der Schienen erfasst. Die Tara des leeren Stahlplattenbandes wird mittels eines Bandindexschalters pro Umlauf synchronisiert. Ein am Getriebemotor angebauter Impulsgeber erfasst die Geschwindigkeit des Bandes. Die MAMMUTHUS CLINKER wird speziell bei heißen und abrasiven Produkten eingesetzt

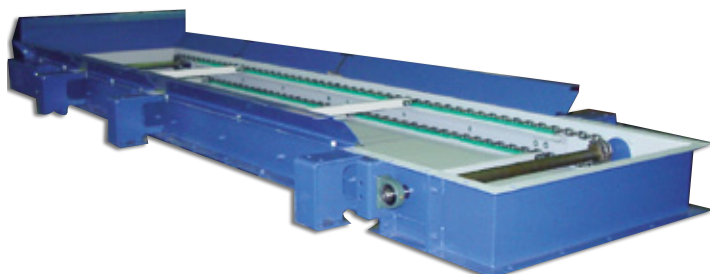


Wägebrücke
Digital Wägezelle

Optionen:

Kettenkratzer:

Von zwei Ketten angetriebene Kratzer, fördern Riesegelut, welches sich unterhalb des Dosierplattenbandes ansammelt zur gemeinsamen Abwurfkante.



Steuerung:

Die Steuerung SCM2 stellt die konstante und auf den Sollwert bezogene Förderstärke her. Meldungen oder Störungen werden über die Konsole SDU zur Anzeige gebracht.

SCM2 Feld oder Schrank Version:

Siehe SCM2-F.260.001-D oder SCM2-P.260.001-D



SCM2-Panel



SDU



SCM2-Feld

Weitere Optionen:

Stangenverschlussschieber

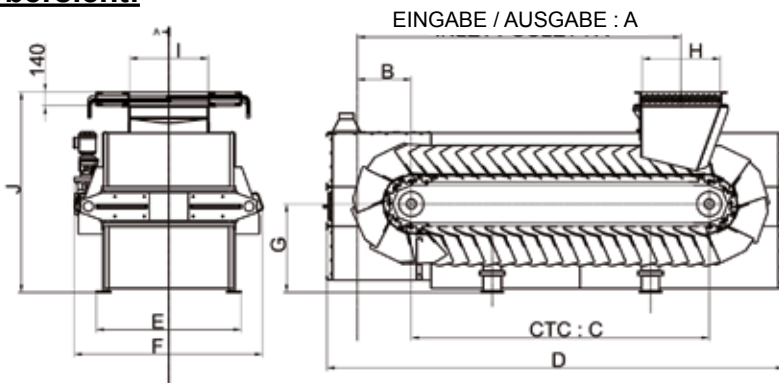
Abmessungen und Gewichte:



| Typ | CTC C | Förderstärke D=1,4 t/m³ | A | B | D | E | F | G | H x I | J | Gewicht kg |
|-------|-------|-------------------------|-------|-----|-------|-------|-------|-----|---------------|--------------|------------|
| 800 | 3 040 | 300 t/h | 3 300 | 550 | 4 660 | 1 280 | 1 724 | 900 | 600 x 600 | 2 040*(+450) | 4 000 |
| | 3 520 | | 3 780 | | 5 140 | | | | | | 4 700 |
| | 4 000 | | 4 260 | | 5 620 | | | | | | 5 300 |
| 1 000 | 3 040 | 390 t/h | 3 300 | 550 | 4 660 | 480 | 1 924 | 900 | 800 x 800 | 2 040*(+450) | 5 000 |
| | 3 520 | | 3 780 | | 5 140 | | | | | | 5 800 |
| | 4 000 | | 4 260 | | 5 620 | | | | | | 6 600 |
| | 5 120 | | 5 380 | | 6 740 | | | | | | 8 500 |
| 1 200 | 3 520 | 480 t/h | 3 780 | 550 | 5 140 | 1 680 | 2 124 | 900 | 1 000 x 1 000 | 2 040*(+450) | 7 100 |
| | 4 000 | | 4 260 | | 5 620 | | | | | | 8 000 |
| | 5 120 | | 5 380 | | 6 740 | | | | | | 10 200 |
| 1 400 | 3 520 | 570 t/h | 3 780 | 550 | 5 140 | 1 880 | 2 324 | 900 | 1 200 x 1 200 | 2 040*(+450) | 8 200 |
| | 4 000 | | 4 260 | | 5 620 | | | | | | 11 900 |
| | 5 120 | | 5 380 | | 6 740 | | | | | | 11 900 |

* Mit Kettenkratzer

Übersicht:



Technische Daten:

| | |
|---------------------------|---|
| Motor | AC |
| Schutzart | IP 55 |
| Wägezellen | Digital |
| Max. Beladung | + 1000 kg |
| Installierte Leistung | von 1,5 bis 11 kW |
| Getriebe | Kegelradgetriebe |
| Kraftübertragung | Direkt an der Antriebswelle |
| Material Temperatur | Bis zu 200 °C (Option: bis zu 300 °C mit Kühlung) |
| Geschwindigkeitsaufnehmer | Digitaler Impulsgeber |
| Rahmen und Abdeckungen | S235JRG2 |
| Plattenband | S235JRG2 |
| Korrosionsschutz | Primer un Deckanstrich |
| Farbe und Schichtdicke | RAL 5000 blau, 80 µ Standard |

HASLER Group

Geschäftssitz
ZI de l'abbaye
38780 PONT-EVEQUE - Frankreich

Tel. +33 (0)4 74 16 11 50
Fax +33 (0)4 74 16 11 55
E-mail: sales.fr@hasler-int.com

Alle Anschriften befinden sich auf

www.hasler-gp.com