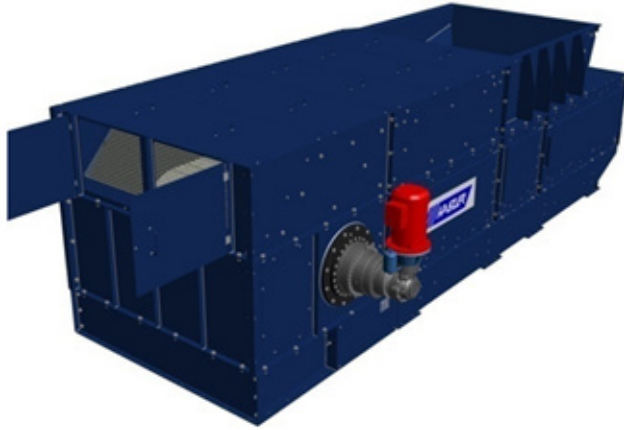


MAMMUTHUS 2000

- Dosiergenauigkeit $\pm 1\%$
- Modulare Plattenbandlänge
- Max. Förderstärke : 750 m³/h



Extraktion und Verwiegung:
Ton, Gips, Kalkstein, etc.

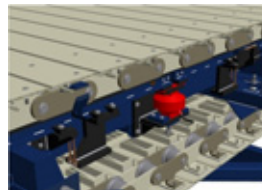
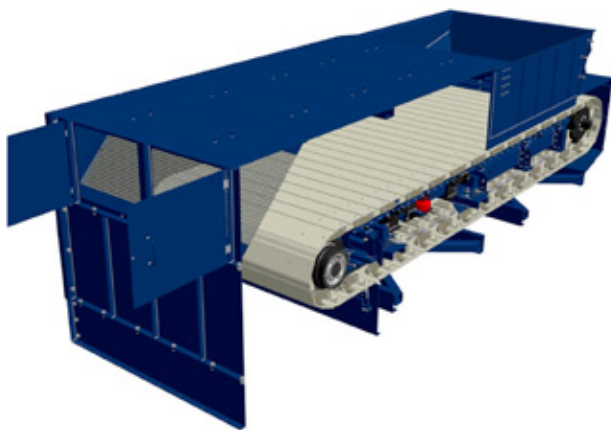


- Vollständig eingehaust
- Doppel- oder Dreifach-Strangkette
- Integriertes digitales Wägesystem
- Geschwindigkeitsregelung
- Inspektionsöffnungen für einfache Wartung

Funktion:

Die MAMMUTHUS 2000 vereint die Robustheit eines Stahlplatten-Austragsbandes und die Funktion einer herkömmlichen Dosierbandwaage. Sie ist speziell für große Fördermengen und hohe Materialdichten für unterschiedliche Industrien entwickelt worden.

In Abhängigkeit von der Bandbeladung wird die Geschwindigkeit geregelt, um so eine konstante und genaue Förderstärke zu erhalten. Die Beladung wird von 2 digitalen Wägezellen (integrierte Wägebrücke) über die Durchbiegung der Schiene erfaßt. Die Tara des leeren Stahlbandes wird mittels eines Bandindexschalters pro Umlauf synchronisiert. Ein am Getriebemotor angebauter Impulsgeber erfasst die Geschwindigkeit des Bandes.



Spezialschienen mit Einlaufverwiegung (Einlaufbereich)

Steuerung:

Die Steuerung SCM2 erhält die erforderlichen Informationen direkt von den Sensoren: Gewicht, Geschwindigkeit und Bandindex. Daraus werden die Förderstärke, der Summenzähler und das Stellsignal zur Bandregelung errechnet. Meldungen und Alarmer werden über die Bedienkonsole SDU angezeigt.



SCM2-Field

SCM2-Panel

SDU

SCM2 Field oder Panel Version:
Siehe SCM2-F.260.001-d oder SCM2-P.260.001-d

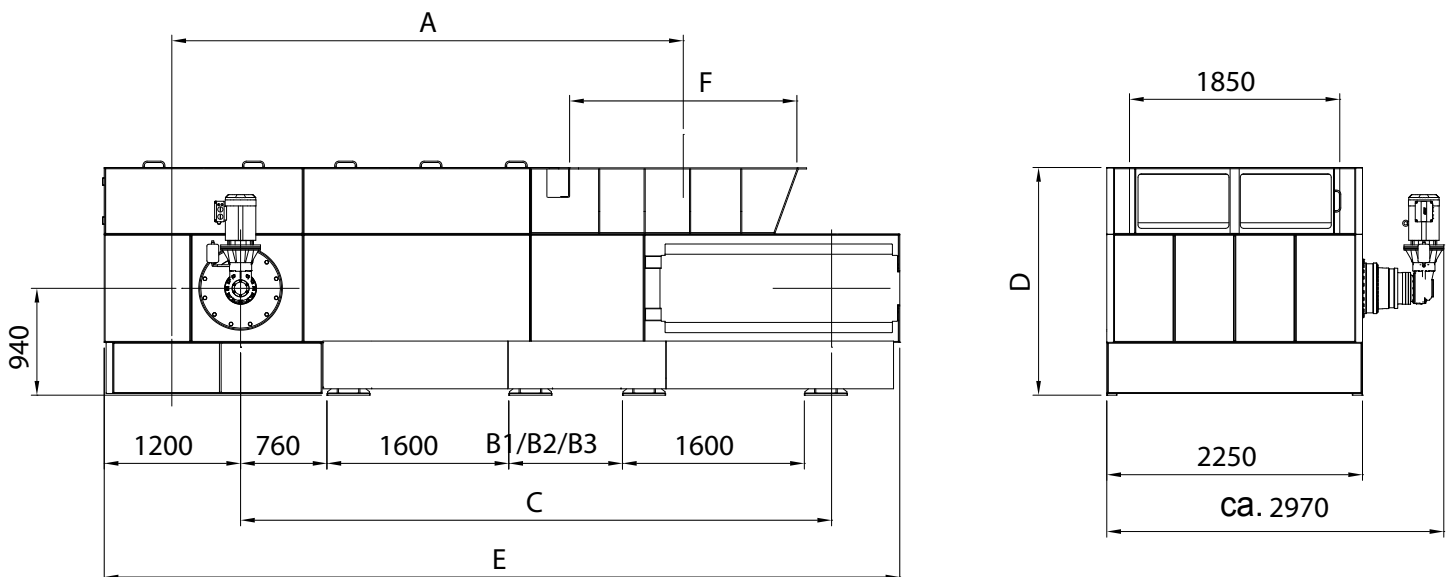
Technische Hauptmerkmale:

- Verstärkte Plattenbänder
- Spezialschienen unterhalb der Stahlplatten in der Aufgabezone, um den Materialaufprall zu dämpfen.
- Wägebrücke mit 2 Wägezellen F-SFT-1000-S Länge = 1200 mm

Maße und Gewichte

MAMMUTHUS TYP	Leistung max.	C	F	A	B1	B2	B3	D	E	Gewicht (kg)
600	600 m³/h	5 200	2 000	4 500	1 000	-	-	2 000	7 000	13 000
		7 200	4 000	5 500	1 000	1 000	1 000	2 000	9 000	18 000
750	750 m³/h	5 200	2 000	4 500	1 000	-	-	2 150	7 000	13 500

Übersichtsplan



Technische Daten

Motor	AC
Schutzklasse	IP55
Wägezellen	2 digitale Wägezellen
Max. Bendgewicht	+ 2 000 kg
Installierte Leistung	ca. 7,5 - 30 kW
Getriebetyp	Planetengetriebe
Antrieb	Direkt an Antriebswelle
Arbeitstemperatur	-10°C bis +60°C
Tacho	digitaler Geber
Rahmen und Abdeckung	Stahl
Plattenband	Stahl
Farbe und Dicke	RAL 5000 blau (Standard), 80 µm

Alle Anschriften befinden sich auf

www.hasler-gp.com