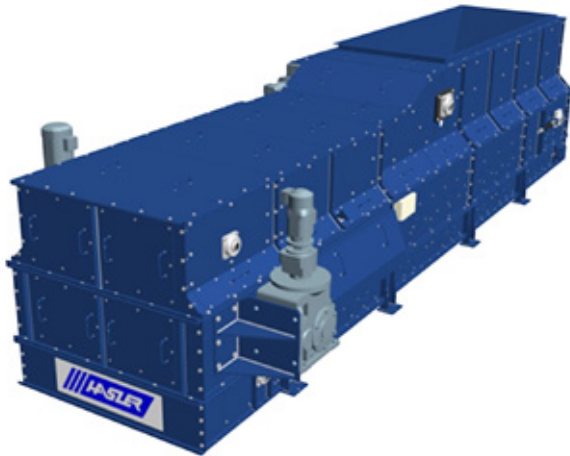


MAMMUTHUS LIGHT

- Schüttdichte 0,15 bis 0,6 t/m³
- Genauigkeit ± 1%
- Anpassungen auf Anfrage
- ständige technische Weiterentwicklung
- Wägebrückenlänge : 1280mm – Kettenteilung = 160mm
- Einfache Wartung



- ✓ Vollständig eingehaust
- ✓ Untergebauter integrierter Kettenkratzer
- ✓ Doppel-Strangkette
- ✓ Integriertes digitales Wägesystem
- ✓ Geschwindigkeitsregelung
- ✓ Inspektionsöffnungen für einfache Wartung
- ✓ Haspel am Materialabwurf zur Auflockerung und Homogenisierung des Förderguts

Funktionsweise:

Die MAMMUTHUS LIGHT vereint die Robustheit eines Stahlplatten-Austragsbandes und die Funktion einer herkömmlichen Dosierbandwaage. In Abhängigkeit von der Bandbeladung wird die Geschwindigkeit geregelt, um so eine konstante und genaue Förderstärke zu erhalten. Die Beladung wird von 2 digitalen Wägezellen (integrierte Wägebrücke) über die Durchbiegung der Schienen erfasst. Die Tara des leeren Stahlbandes wird mittels eines Bandindexschalters pro Umlauf synchronisiert. Ein am Getriebemotor angebaute Impulsgeber erfasst die Geschwindigkeit des Bandes. Die MAMMUTHUS LIGHT ist speziell ausgelegt für Fördergut bis zu 0,6 t/m³ Schüttgewicht. Die MAMMUTHUS LIGHT kann leichte Materialien wie Kunststoffstreifen, Pappe, Holzschnipsel und recycelte Produkte austragen.



Haspel-Modul



Anpressrolle



Wägesystem

Steuerung:

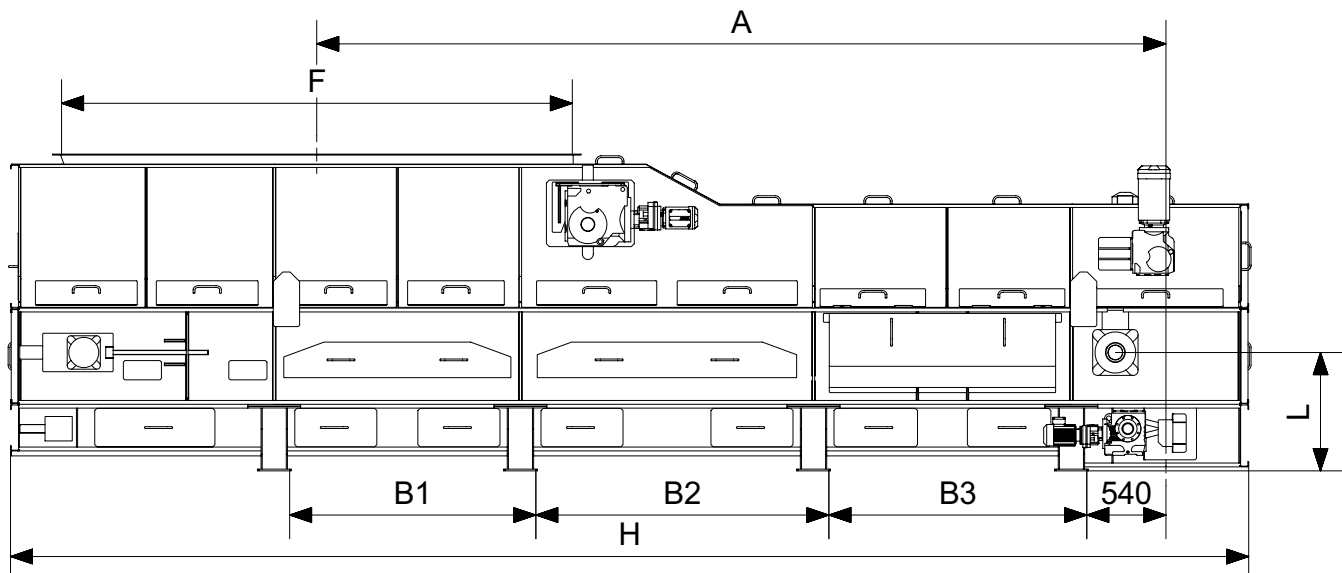
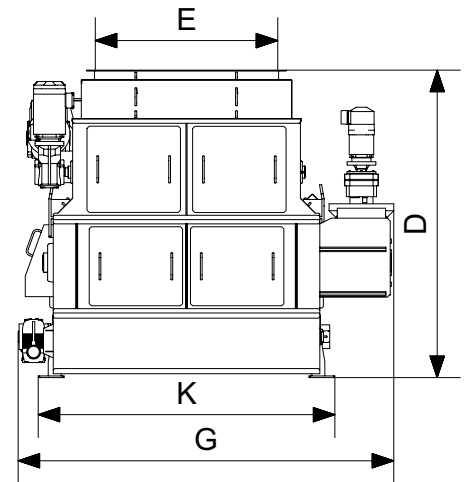
Die Steuerung SCM2 erhält die erforderlichen Informationen direkt von den Sensoren: Gewicht, Geschwindigkeit und Index. Daraus wird die Förderstärke, der Summenzähler und das Stellsignal zur Bandregelung errechnet. Meldungen und Alarme werden über die Bedienkonsole SDU ausgegeben.



SCM2 Field oder Panel Version:
Sehe SCM2-F.260.001-E oder SCM2-P.260.001-E

Abmessungen (in mm) und Gewichte:

TYPE	1400/4800	1400/5700	1400/7000
Achsabstand	4800	5760	7040
A (Mitte Ein-/Auslauf)	4105	5065	5825
D	2140	2140	2140
E	1270	1270	1270
F	2450	2450	3490
G	2540	2490	2615
H	6210	7170	8450
K	2065	2065	2065
L	800	800	800
Auslaufbreite (mm)	1735	1735	1735
Auslauflänge (mm)	950	950	950
Gewicht (kg)	8010	9340	10400



Technische Daten:

Motor	AC
Schutzart	IP55
Wägezellen	2 digitale Wägezellen (Nennlast je 500 kg)
Max. Beladung	400kg / m
Installierte Motorleistung	4 Antriebe: 1x 0,55 kW (Kettenkratzer) 2x 1,1 kW (Plattenantrieb und Anpressrolle) 1x 4 kW (Haspel)
Getriebe	Kegelmoment / * Rad und Schnecke
Kraftübertragung	Direkt auf Antriebswelle
Arbeitstemperaturbereich	-10°C bis +60°C
Geschwindigkeitsaufnehmer	digitaler Impulsgeber
Längsträger und Haube	Stahl
Plattenband	Stahl
Korrosionsschutz	Primer un Deckanstrich
Farbton und Schichtdicke	RAL 5000 blau (standard), 80 µm

HASLER Group

Geschäftssitz
ZI l'Abbaye - 496 rue Louis Bréguet
F-38780 Pont-Evêque – Frankreich

Tel. +33 (0)4 74 16 11 50
Fax +33 (0)4 74 16 11 55
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

Alle Anschriften befinden sich auf

www.hasler-gp.com