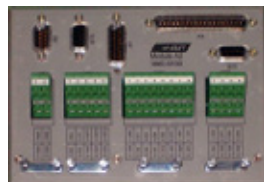


Die SCM2 kann mit jeder HASLER Dosierwaage eingesetzt werden

Die SCM2 (Smart Control Module) ist das Steuerungs- und Regelgerät für Waagen im SMARTCONNEX™ System.

SCM2-PANEL



Anschluss-Modul



Das SCM Display (SDU) stellt Detailinformationen und Alarmlisten zur Verfügung

Software Eigenschaften

- ✓ Komplette Parametersätze schreiben/lesen.
- ✓ Konfiguration der I/O.
- ✓ Diagnosefunktion (Datenerfassung, grafische Trendaufzeichnung usw.)
- ✓ Fernwartung

Einfache Wartung

- ✓ Schneller Ein-/Ausbau der gesamten Einheit
- ✓ **AUXBoard** + CPU Karte als Einschub mit Frontsteckern
- ✓ Zustandsanzeige der I/O und anderer Modulfunktionen
- ✓ Steckverbinder der DB-Serie

Jede Waage wird von einem eigenen System gesteuert, ob für **Chargen-** oder **kontinuierlichen** Betrieb.

Anschluss-Modul für schnelle Installation

Einsatz von handelsüblichen Komponenten auf den I/O Modulen Verbindung der Waagen untereinander und zum Bediengerät über **LON Bus**.

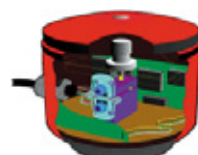
Wägezellenanschluss

Anschluss analoger Wägezellen (Auflösung bis 65000 Punkte) in 4- oder 6-Leitertechnik.



Analog-Wägezellen

Anschluss digitaler Wägezellen (Auflösung 1 Million Punkte) z. B. SFT.



Digital-Wägezellen








In beiden Fällen unterdrückt ein einstellbares schnelles Digitalfilter effektiv Störeinflüsse.

Host Kommunikation

- Modbus TCP (*Ethernet*)
- Modbus RTU (*RS422*)
- Allen Bradley Data Highway (*RS422*)
- Siemens 3964R (*RS422*)
- Profibus DP (*RS485*)
- Device-Net
- Modbus Plus



Technische Beschreibung

SOFTWARE ANWENDUNGEN	DBW			DLM			DDW
Machinentypen							
	GRAVIT	MAMMUTHUS	POWDRIT	FLOWRIT	FLOW	GRAN	RBP / TVR
Förderstärken-Messung	●	●	●	●	●	●	●
Förderstärke (PID geregelt)	●	●	●	●	●		●
Zufuhrsteuerung (PID geregelt)	●		●	●	●		
Dosierwalzen-Steuerung	●		●	●	●		
Bandüberwachung (Schiefelauf, Schlupf...)	●	●	●				
Bandtarierung (segmentiert)	●	●	●				
Periodische Taring über Bypass				●			
Zufuhrklappensteuerung	●	●	●	●	●		●
Wägebunker (zugehörig)	●	●	●	●	●		
Autom. Materialtarierung	●	●	●	●	●		
Bunker-Zufuhrregelung	●	●	●	●	●		
Waageneinlaufwägung	●		●				
Zufuhrregelung über kontinuierliche Füllstandsmessung in Beruhigungskammer			●				
Dichtemessung für Zufuhranpassung							
Segmentierte Speicherung des Volumenstromes (Durchsatzfaktor)							●
Erweiterte Belüftung für Vorratssilo							●

Elektrischer Anschluss

Netzspannung	115VAC +/-10% oder 230 VAC +/-10%
Netzfrequenz	47 – 63 Hz
Leistungsaufnahme	50 W
Einschaltstrom	Max. 2A

Ein-/Ausgänge (intern)

Digital-Eingänge	8
Digital-Ausgänge	4
Digital-Eingänge, Geschwindigkeit und Index	3
Analogeingang	1
Analogausgang	1

Umgebungsbedingungen

Klasseneinteilung	Allgemeine Verwendung
Betriebstemperatur	-20°C bis 60°C
Lagertemperatur	-25°C bis 70°C
Höhe	<3000m
Max. Feuchte	95% bei 25°C ohne Kondensierung (DIN 40040 Klasse F)
Schutzart	IP 30

Ein-/Ausgänge (extern)

Digital-Eingänge	5 – 24 – 48 VDC / 24 – 120 – 230 VAC
Digital-Ausgänge	5 – 24 VDC / 230 VAC / Relais (Wechsler) SPST-DPDT
Analog Ein-/Ausgänge	0 - 20 mA / 4 - 20 mA / 0 – 10 V

SCM-P Abmessungen [mm]

Länge	315 mm
Breite	134 mm
Höhe	201,5 mm
Höhe mit Steckern	260 mm

SCM Display (SDU) Abmessungen [mm]

Höhe	144 mm
Breite	144 mm
Tiefe	60 mm

Weitere Ausführung

Die SCM2 ist auch zur direkten Montage an der Maschine verfügbar: FIELD. Siehe dazu das techn. Datenblatt SCM2-F.260.001-D.b.

Elektrische Normen

Elektromagnetische Verträglichkeit / Störaussendung :	EN50081-2
Elektromagnetische Verträglichkeit / Störfestigkeit :	EN50082-2
Sicherheitsbestimmungen :	EN61010-1

Bescheinigung



HASLER Group

Geschäftssitz
ZI de l'abbaye
38780 PONT-EVEQUE - Frankreich

Tel. +33 (0)4 74 16 11 50
Fax +33 (0)4 74 16 11 55
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

Alle Anschriften befinden sich auf :
www.hasler-gp.com