

- Увеличенная производительности
- Сниженное энергопотребление на тонну продукта
- Сниженный износ измельчающих элементов
- Улучшенная однородность продукта
- Высокая производительность
- Совместимость с моделью SOUND 1



- ✓ Автоматическая калибровка
- ✓ Адаптация в зависимости от качества измельчаемого материала
- ✓ Дистанционное управление
- ✓ Цифровая обработка звука
- ✓ Совместимость с моделью SOUND 1

SOUND 2



ELECTRONIC EAR

(Электронные звуковые)

Функции:

Электронные звуковые датчики фиксируют шум дробилки

Уровень данного шума зависит от обрабатываемого продукта и уровня заполнения дробилки. Звуковой датчик состоит из ряда очень чувствительных микрофонов, установленных на входе дробилки, в точке удара измельчающего шарика и как можно ближе к корпусу дробилки. Изоляционная пена электронного датчика должна практически касаться корпуса дробилки (между двумя рядами болтов). Головка микрофона выступает сзади на 4 – 5 см и защищена тонкой сеткой и тонкой пластиковой пленкой на уровне прокладки изоляционной пены.

Поэтому, окруженный изоляционной пеной, микрофон защищен от помех, генерируемых установкой.

Передняя крышка предотвращает попадание пыли, накопление которой может нарушить срабатывание электронного датчика.

Контроллер:

Основной элемент звукового датчика HASLER стал цифровым и обеспечивает более точные измерения.

Новый звуковой датчик Sound2 позволяет фильтровать звук, чтобы получить повышенную точность сигнала. С этого момента калибровка выполняется автоматически при вводе в эксплуатацию с датчиком SOUND2. Уровень заполнения отображается на ЖК-экране. Цифровые выходы настраиваются пользователем.



Связь

- SOUND2 настраивается посредством различных протоколов передачи данных, а также позволяет передавать данные измерений:



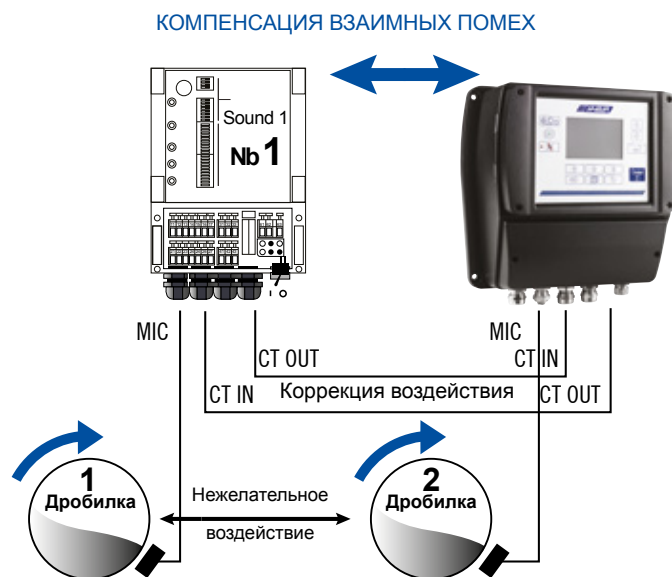
- Modbus TCP (Ethernet)
- Modbus RTU (RS422)
- Profi bus DP (RS485)

Конфигурация и обслуживание ПО:

- Техническое обслуживание может выполняться через веб-сервер
- Параметры калибровки могут быть сохранены на SD-карте
- Восстановление параметров с помощью SD-карты

КОМПЕНСАЦИЯ ВЗАИМНЫХ ПОМЕХ

- SOUND2 компенсирует помехи от соседних дробилок.
- В приведенном ниже примере часть выходного звукового сигнала № 1 используется для компенсации помех, создаваемых сигналом № 2, и наоборот.
- Компенсация перекрестных помех регулируется в диапазоне 0 – 17%.
- Сигнал от 0 до 6 В – независимо от конфигурации монитора – используется для корректировки индикации другого датчика. Этот сигнал называется «СТ OUT», сокращение от «Cross Talk OUTput» (Выходной сигнал взаимных помех).
- Sound 2 совместим с Sound 1



Технические характеристики

Питание:

- 230 В (переменный ток) на входе: от 88 В (переменный ток) до 264 В (переменный ток).
Частота: от 47 Гц до 63 Гц
- 24 В (постоянный ток) на входе: от 18 В (постоянный ток) до 36 В (постоянный ток)

Регулируемый коэффициент усиления от 0 до 45 дБ

Диапазон рабочих частот:

300 Гц – 4 600 Гц.

Выходное напряжение:

0 ... 10 В при минимальном сопротивлении 1 кОм.

Выходной ток:

0/4 ... 20 мА при максимальном сопротивлении 600 Ом.

Контакты реле:

- Максимальный ток переключения: 2 А (переменный ток)
- Максимальное напряжение переключения: 220 В (постоянный ток), 250 В (переменный ток).
- Максимальная мощность переключения: 125 ВА (60 Вт).

Температура:

Согласно МЭК 654-1.

- Работа: от -20 °С до 60 °С
- Хранение: от -40°С до +70°С

Влажность:

Согласно стандарту DIN 40040 класс F 95% при 25 °С (без конденсации)

Классификация EMI:

± 2 кВ на сигнал, ± 4 кВ на источник питания 220 В (переменный ток)

Размер корпуса:

Ширина 256 мм, высота 260 мм, глубина 118 мм.

Класс защиты:

IPW657 (IP65).

Вес:

2 900 г.

Сертификация



Общие электрические выбросы: EN50081-2
Общая электрическая невосприимчивость: EN50082-2
Электрическая безопасность: EN61010-1

HASLER GROUP

Головной офис
ZI de l'Abbaye
38780 PONT-EVEQUE – Франция

Телефон: +33 (0)4 74 16 11 50
Факс: +33 (0)4 74 16 11 55
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

Все наши контактные данные указаны на:

www.hasler-gp.com