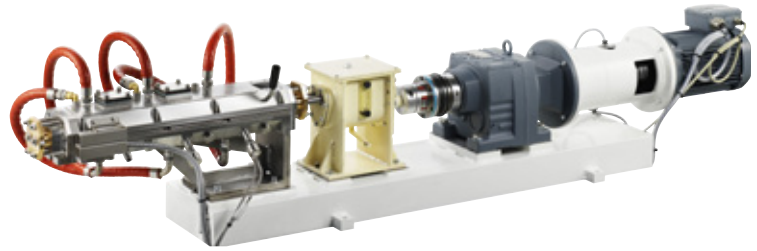


ULTIMATE CONTINUOUS PROCESSOR

- ✓ Robustes Design für eine kontinuierliche Verarbeitung von Materialien durchschnittlicher Größe bei sehr hoher Viskosität
- ✓ Flexible Palettenanordnungen, um die spezifischen Anforderungen jeder Anwendung zu erfüllen
- ✓ Durchlaufvolumen zwischen 1 kg und 100 Tonnen / Stündlich
- ✓ Selbstreinigend
- ✓ Möglichkeit der Entgasung
- ✓ Abrieb- und korrosionsbeständig
- ✓ Mechanische oder hydraulische Frequenzumrichter
- ✓ Kundenspezifische Auslegung ist einfach



- ✓ Ausgezeichnete Mischleistung
- ✓ Für verschiedene Viskositäten geeignet
- ✓ Für mehrere Aktionen und Phasen
- ✓ Mischen unter geringen Geschwindigkeiten

Optionen

- | | | | |
|--------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------------|
| • Stuffer | • Kühlsystem | • Frontantrieb | • Vakuumleitung für Entgasung |
| • Peripheriegeräte | • Flüssigkeitszuführung | • Extruder | • Für die Produktion |
| • Heizsystem | • Feststoffzuführung | • Endbearbeitungsmodul | |

Funktion:

Der Ultimate Continuous Processor (UCP™) ist für das Mischen, Kneten und Vermischen einer Reihe von Zutaten für viskose Anwendungen bestimmt. Es können mehrere Phasen in einem Verarbeitungsprozess durchgeführt werden: Homogenisierung, Mischen, Kneten, Mikromischung mittels Scherkopf, chemische Reaktion, Entgasung, Reinigung, Schmelzen, Kristallisation, Kochen, Kompaktieren, Verdichten, Zersetzen, Brechen ... Die zwei rotierenden Achsen sorgen für eine bessere Homogenisierung. Mehrere Entgasungsstellen bieten die Möglichkeit der Entgasung bzw. der Optimierung der Rezeptur.

Welche Vorteile hat der UCP?

Unsere kontinuierliches Verarbeitungssystem ist ideal für viskose Anwendungsbereiche. Der UCP™ ist die beste Lösung für die Optimierung Ihrer Rezepturen und des Verarbeitungsprozesses.

Der UCP ist ein hilfreiches Tool für Innovationen.



Rührflügel-Anordnung

Mensch-Maschine Schnittstelle

Das UCP™Kontrollgerät empfängt direkt die Daten und Signale der Prozess-Sensoren. Es ermöglicht die Feinregulierung des Betriebs der Anlage.



Standardgrößen: Continuous Processor

Durchmesser der Extruderschnecke in Zoll/mm	1/25	2/50	3/75	4/100	5/125	6/150	7,875/200	10/250	12/300	15/375	18/460	20/510	24/610	30/760
Innenlänge in mm	218,5	439	570	160	910	110	1520	1820	2180	2740	3300	3650	3650	4420
Leistungsaufnahme /kW	1,1	2,2	5,5	7,5	15	22	55	90	150	250	355	450	630	800
Maximale Leistungsaufnahme / kW	1,1	3	7,5	11	30	37	90	150	250	150	400	560	-	-
Internes freies Volumen:	0,1	0,78	2,55	7,56	14,1	22,7	56,7	113,5	197	378	673	908	1570	3065
Austauschfläche / m²	0,03	0,09	0,21	0,37	0,56	0,74	1,39	2,23	3,16	5,01	7,25	8,91	12,82	20,05
Gewicht / kg	70	300	1200	1500	1800	3000	4700	1100	1420	-	-	-	-	-

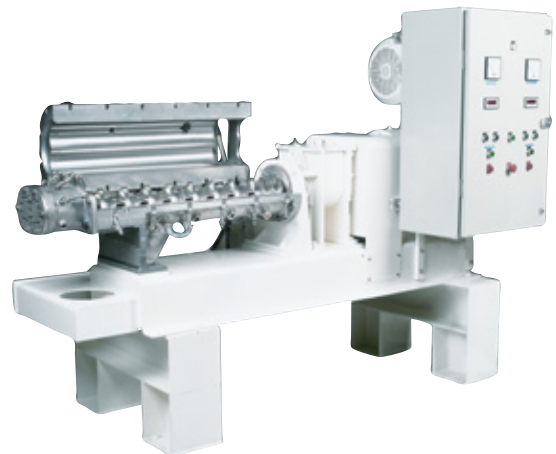
Zusatzausstattung:

HASLER Zuführungen

Wir bieten Dosierlösungen von wenigen Gramm bis zu mehreren Dutzend Tonnen pro Stunde.

Formatierungslösungen

Zusammen mit der UCP können wir Geräte für die Granulierung und Formgebung anbieten, wie zum Beispiel Extruder, Zahnradpumpen und andere mechanische Systeme.



Continuous Mixer/Mono-Screw Extruder UCP 50

HASLER-GROUP

Geschäftssitz
ZI l'Abbaye - 496 rue Louis Bréguet
F-38780 Pont-Evêque – Frankreich

Tel.: +33 (0)4 74 16 11 50
Fax: +33 (0)4 74 16 11 55
www.hasler-gp.com