

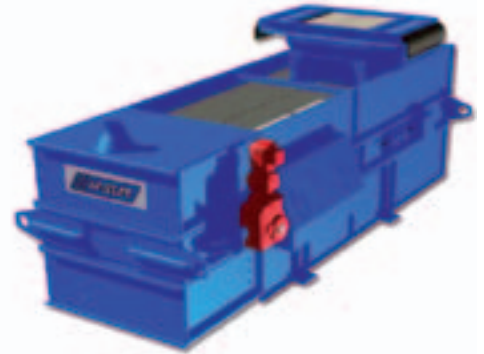
- Dosiergenauigkeit ± 1%
- Modulare Plattenbreite
- Kontinuierliche technische Weiterentwicklung
- Standardmäßig in vier Breiten verfügbar
- Einfache Wartung und Betrieb

MAMMUTHUS CLINKER



Abzug und Dosierung Klinker

- Vollständig eingehaust (Option)
- Doppel Strangkette
- Integriertes digitales Wägesystem
- Geschwindigkeitsregelung
- Inspektionsöffnungen für einfache Wartung



Funktion:

Die MAMMUTHUS CLINKER vereint die Robustheit eines Stahlplatten-Austragsbandes mit der Funktion einer herkömmlichen Dosierbandwaage. In Abhängigkeit der Bandbelastung wird die Geschwindigkeit geregelt, um so eine konstante und genaue Förderstärke zu erhalten. Die Beladung wird von zwei digitalen Wägezellen (integrierte Wägebrücke) über die Durchbiegung der Schienen erfasst. Die Tara des leeren Stahlplattenbandes wird mittels eines Bandindexschalters pro Umlauf synchronisiert.



Wägebrücke Digital Wägezelle

Ein am Getriebemotor angebauter Impulsgeber erfasst die Geschwindigkeit des Bandes. Die MAMMUTHUS CLINKER wird speziell bei heißen und abrasiven Produkten eingesetzt

SCM3. PDU und mobile Applikation

Das SCM-3 Modul wird mit einer Process Display Unit (PDU) mit 5 Zoll Touch screen und 16,7 Millionen Farben geliefert Als Option ist eine mobile Anwendung erhältlich.



Steuerung

Die Steuerung SCM3* stellt die konstante und auf den Sollwert bezogene Förderstärke her.

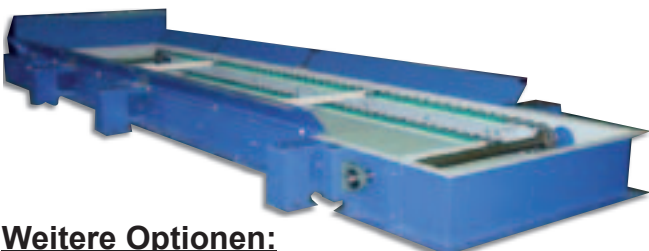
Meldungen und Störungen werden über die Konsole PDU zur Anzeige gebracht.

* Field oder Panel-Version : siehe : SCM3-F.260.001-D.b oder SCM3-P.260.001-D.b

Optionen:

Kettenkratzer:

Von zwei Ketten angetriebene Kratzer, fördern Rieselgut, welches sich unterhalb des Dosierplattenbandes ansammelt zur gemeinsamen Abwurfkante.



Weitere Optionen:

Stangenverschlussschieber



SCM3-Panel



SCM3-Field



PDU



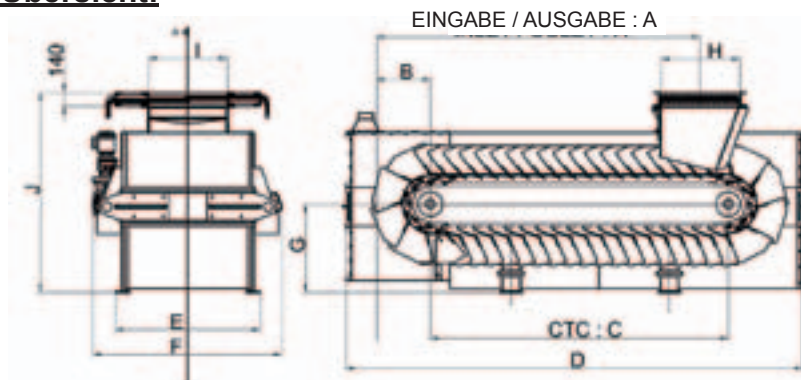
Abmessungen und Gewichte:



Typ	CTC C	Förderstärke D=1,4 t/m³	A	B	D	E	F	G	H x I	J	Gewicht kg
800	3 040	300 t/h	3 300	550	4 660	1 280	1 724	900	600 x 600	2 040*(+450)	4 000
	3 520		3 780		5 140						4 700
	4 000		4 260		5 620						5 300
1 000	3 040	390 t/h	3 300	550	4 660	480	1 924	900	800 x 800	2 040*(+450)	5 000
	3 520		3 780		5 140						5 800
	4 000		4 260		5 620						6 600
	5 120		5 380		6 740						8 500
1 200	3 520	480 t/h	3 780	550	5 140	1 680	2 124	900	1 000 x 1 000	2 040*(+450)	7 100
	4 000		4 260		5 620						8 000
	5 120		5 380		6 740						10 200
1 400	3 520	570 t/h	3 780	550	5 140	1 880	2 324	900	1 200 x 1 200	2 040*(+450)	8 200
	4 000		4 260		5 620						11 900
	5 120		5 380		6 740						11 900

* Mit Kettenkratzer

Übersicht:



Technische Daten:

Motor	AC
Schutzart	IP 55
Wägezellen	Digital
Max. Beladung	+ 1000 kg
Installierte Leistung	von 1,5 bis 11 kW
Getriebe	Kegelradgetriebe
Kraftübertragung	Direkt an der Antriebswelle
Material Temperatur	Bis zu 200 °C (Option: bis zu 300 °C mit Kühlung)
Geschwindigkeitsaufnehmer	Digitaler Impulsgeber
Rahmen und Abdeckungen	S235JRG2
Plattenband	S235JRG2
Korrosionsschutz	Primer un Deckanstrich
Farbe und Schichtdicke	RAL 5000 blau, 80 µ Standard

HASLER Group

Geschäftssitz
ZI de l'abbaye
38780 PONT-EVEQUE - Frankreich

Tel. +33 (0)4 74 16 11 50
Fax +33 (0)4 74 16 11 55
E-mail: sales.fr@hasler-int.com

Alle Anschriften befinden sich auf

www.hasler-gp.com