

**MAMMUTHUS LIGHT**

- Плотность материала: 0,15 – 0,6 т/м<sup>3</sup>
- Точность: ± 1%
- Доработка по запросу.
- Постоянное технологическое совершенствование
- Длина мостика для взвешивания: 1 280 мм, шаг цепи = 160 мм
- Простота в обслуживании



- ✓ Полностью изолирован
- ✓ Конвейер возврата просыпи встроен в нижней части
- ✓ Двойная цепная тяга
- ✓ Встроенная цифровая система взвешивания
- ✓ Система контроля скорости подачи ленты
- ✓ Смотровые люки для обеспечения простоты обслуживания
- ✓ "Лопастное колесо" модуля дробилки в зоне выгрузки – вентиляция и гомогенизация упавшего материала

**Функции:**

MAMMUTHUS light – это устройство, используемое и как мощный фартучный дозатор, и как общий весовой ленточный питатель. Скорость подачи сырья (материалов) регулируется в соответствии с загруженностью – чтобы обеспечить постоянную подачу сырья (материалов) с заданной скоростью. Нагрузка измеряется с помощью двух цифровых датчиков нагрузки (устанавливаемых на мостик для взвешивания) в прогибах рельс. Датчики положения фартука (по одному на каждый поворот) синхронизируют сегментированное очищение пустого фартука от смолы и дегтя.

Импульсный генератор, встроенный в редукторный двигатель обеспечивает требуемую скорость передвижения конвейера.

MAMMUTHUS Light специально разработан для работы с материалами, плотность которых не превышает 0,6 т/м<sup>3</sup>.

MAMMUTHUS Light может сортировать легкие материалы, такие как пластиковые пленки, картон, стружка и продукты переработки.



Модуль дробилки



Роликовый пресс



Система взвешивания

**PDU и мобильное приложение**

SCM-3 поставляется с блоком индикации PDU с 5-дюймовым сенсорным экраном на 16,7 миллионов цветов. В качестве дополнительной опции предлагается мобильное приложение.



**Контроллер:**

Информация и сигналы с датчиков дозатора напрямую поступают в контроллер, который отслеживает сумму прошедшего материала и подсчитывает требуемую в соответствии с сигналом регулирования подачу.

Детальную информацию по аварийным сообщениям можно увидеть на дисплее консоли PDU.

\* SCM3 Полевая или Панельная версии: смотри : SCM3F-260.001-R. или SCM3-P.260.001-R.b



SCM3-Panel



SCM3-Field

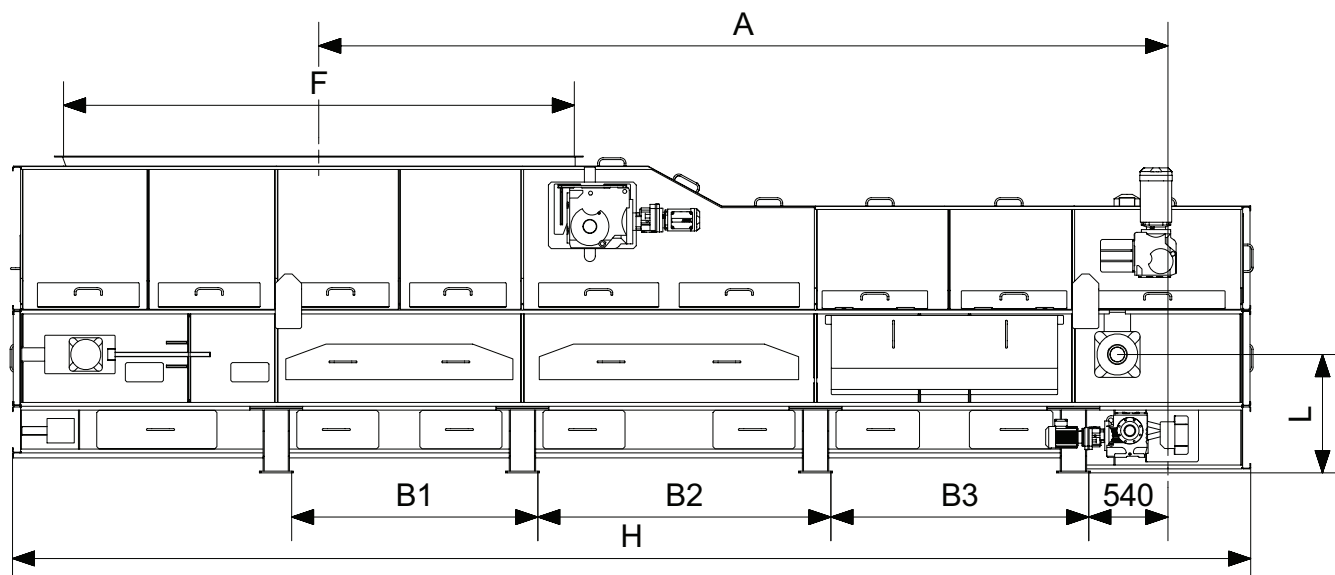
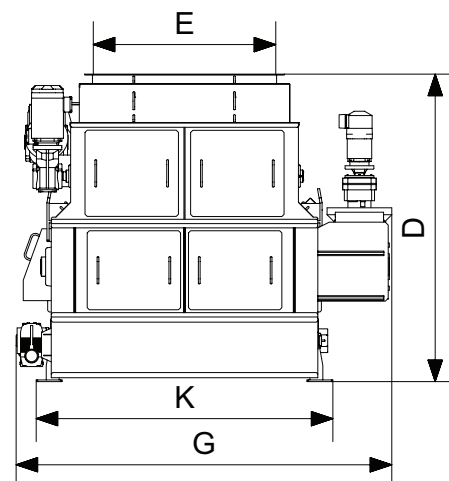


PDU



## Габариты и вес

ТИП	1400/4800	1400/5700	1400/7000
Между краями фартука	4800	5760	7040
A (между осями)	4105	5065	5825
D	2140	2140	2140
E	1270	1270	1270
F	2450	2450	3490
G	2540	2490	2615
H	6210	7170	8450
K	2065	2065	2065
L	800	800	800
Ширина на выходе (мм)	1735	1735	1735
Длина на выходе (мм)	950	950	950
Вес (кг)	8010	9340	10400



## Спецификация

Двигатель	Переменный ток
Класс защиты	IP55
Датчики нагрузки	2 цифровых датчика нагрузки (номинальная нагрузка = 500 кг)
Максимальная весовая нагрузка	400 кг/м
Установленная мощность	4 двигателя: 1 мощностью 0,55 кВт (конвейер возврата просыпи) + 2 мощностью по 1,1 кВт (роликовый пресс и фартук) + 1 мощностью 4 кВт (измельчитель комков)
Коробка передач	Планетарная коробка передач
Передача	Прямая
Диапазон рабочих температур	от -10 °C до +60 °C
Датчик скорости	Цифровой кодовый датчик
Каркас и обшивка	Сталь
Фартучный конвейер	Сталь
Коррозионная защита	Грунтовка и финишное покрытие
Цвет и покрытие	RAL 5000 (стандартный синий), 80 мкм

## HASLER GROUP

Головной офис  
ZI de l'Abbaye  
38780 PONT-EVEQUE – Франция

Телефон: +33 (0)4 74 16 11 50  
Факс: +33 (0)4 74 16 11 55  
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

Все наши контактные данные указаны на:  
[www.hasler-gp.com](http://www.hasler-gp.com)