

POWDRIT



- ✓ Genauigkeit ± 0,25 %
- ✓ Fördermenge von 0,4 m³/Std. bis über 200 m³/Std.
- ✓ Einsatzmöglichkeit in allen Industrien
- ✓ Modulare Längen und Bandbreiten
- ✓ Weltweiter Kundendienst
- ✓ Höchste Qualität

Anwendung :

Die POWDRIT Dosierbandwaage dient zur kontinuierlichen, gravimetrischen Dosierung von pulverförmigen Schüttgütern. Je nach Schüttgut wird die Materialzufuhr der POWDRIT über ein geeignetes Vordosier Element, Zellenradschleuse, Dosierwalze etc., geregelt.

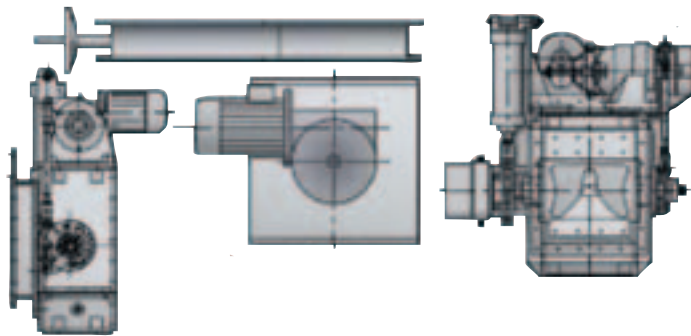
Die elektronische Dosierbandwaagen Steuerung arbeitet als unabhängige Einheit oder als Bestandteil eines Multi-Komponenten Systems. Sie steuert ebenfalls das Vordosier Element über einen unabhängigen, separaten PID Regelkreis. Je nach Anwendung entweder in Abhängigkeit des Beruhigungskammer Füllstandes oder als klassische Doppelregelung entsprechend der Bandbelastung. Die Steuerelektronik kann über ein optionelles Schnittstellenmodul mit einem übergeordneten Prozess-Leitsystem verbunden werden.

Design :

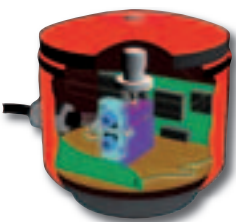
- Modulare Konstruktion für Länge und Breite.
- Einlauf Beruhigungskammer mit dreifacher Dichtung zum Transportband; verhindert Materialausfluss.
- Hochstabile Konstruktion
- Patentiertes Bandspann- und Zentriersystem
- Hoch qualitatives Transportband mit integriertem Band-Index. Bandreinigung durch innere und äussere
- Bandabstreifer-Elemente.
- Seitlicher Bandwechsel.
- Standard Abwurfhaube für staubfreien Betrieb.

Beruhigungskammer

- Absperrschieber
- Zellenradschleuse
- Dosierwalze



Optionen : SFT Load Cell and SWS module



SFT die intelligente Wägetechnologie!

- Praktisch wegelose, digitale Gewichtserfassung mit SFT Wägezelle mit sehr hoher Gewichtsauflösung (1:1'000'000).
- Im Werk kalibriert, kein Eichgewicht erforderlich.
- Intelligente Daten-Auswerteeinheit SWS als Standardausrüstung.

SCM3. PDU und mobile Applikation

Das SCM-3 Modul wird mit einer Process Display Unit (PDU) mit 5 Zoll Touch screen und 16,7 Millionen Farben geliefert Als Option ist eine mobile Anwendung erhältlich.



Steuerung

Die Steuerung SCM3* stellt die konstante und auf den Sollwert bezogene Förderstärke her.

Meldungen und Störungen werden über die Konsole PDU zur Anzeige gebracht.

* Field oder Panel-Version : siehe : SCM3-F.260.001-D.b oder SCM3-P.260.001-D.b

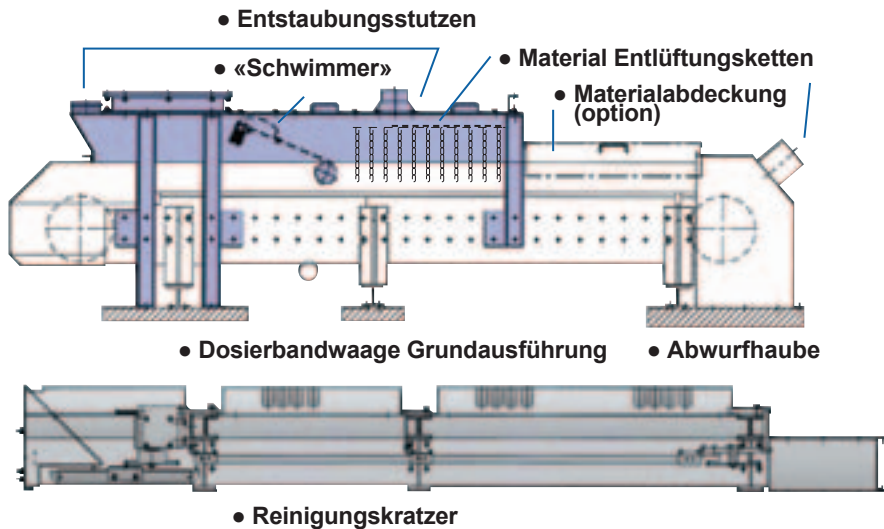


SCM3-Panel

SCM3-Field

PDU

Beruhigungskammer



- Zur Entlüftung und Stabilisierung von fluidisierten Schüttgütern bevor diese über die Wägestrecke geführt werden.
- Mit Kettenvorhängen und Stauplatten bestückt. Die Position dieser Elemente kann während der Inbetriebnahme entsprechend dem Material Fließverhalten optimiert werden.
- Muss an eine Entstaubungs-Anlage angeschlossen werden zum Abzug der vom fluidisierten Schüttgut abgeschiedenen Luft.
- Kann mit einer "Schwimmer"-Materialfüllstandmessung bestückt werden. Diese Information dient zur Steuerung des Vordosier Elementes über einen unabhängigen PID Regelkreis. Somit kann der Beruhigungskammer Füllstand konstant gehalten werden. Das Material wird mit einer konstanten Schichthöhe aus der Beruhigungskammer abgezogen.

Förderstärken

Schüttgewicht [kg/dm³]	Typ. Schüttgut	Dosierleistung					/ GROSSE		
			0,4 Kohlenstaub	0,6 Kohlenstaub Flugasche	0,8 Rohmehl	1 Zement	1,2 Gips	Standard	Maximale
POWDRI 650	Min. min. [t/h]		0.25	0.3	0.3	0.3	0.3	650 x 2700	650 x 4700
	Max. max. [t/h]		5	7	10	12	14		
POWDRI 800	Min. min. [t/h]		0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	800 x 2700	800 x 4700
	Max. max. [t/h]		20	25	50	60	70		
POWDRI 1000	Min. min. [t/h]		1	2	2	2	2	1000 x 3100	1000 x 4700
	Max. max. [t/h]		35	50	90	110	135		
POWDRI 1200	Min. min. [t/h]		2	3	3	3	3	1200 x 3100	1200 x 4700
	Max. max. [t/h]		50	75	130	160	175		
POWDRI 1400	Min. min. [t/h]		3	5	5	5	5	1400 x 3500	1400 x 4700
	Max. max. [t/h]		65	10	170	210	250		

Standard Regelbereich: 1:10

Bandbreite x Material - Einlauf - Abwurf Distanz

Technische Spezifikationen

Dosiergenauigkeit:	+/- 0,25 %
Antrieb	
• Motor:	AC
• Schutzart:	IP 55
• Installierte Leistung :	0,55 - 4 kW
• Getriebe:	Kegelradgetriebe
• Transmission:	Aufsteckgetriebe auf Fronttrommel
• Arbeitstemperaturbereich:	-10°C bis +60°C
Geschwindigkeitsaufnehmer:	induktiv, im Getriebemotor integriert

Verwendete Werkstoffe

- Längsträger und Gehäuse: Baustahl
- Förderband: Endlos vulkanisiertes Gummiband
- Standard: Ausführung bis 70°C
- Hochtemperatur: Ausführung bis 120°C
- Standardfarbe:** RAL 5000, blau
- 80 µm Schichtdicke

Alle Anschriften befinden sich auf :

www.hasler-gp.com