

POWDRIT



- ✓ Точность $\pm 0,25\%$
- ✓ Производительность от 0,4 м³/час до 200 м³/час
- ✓ Используется во всех отраслях тяжелой промышленности.
- ✓ Модульная длина и ширина ленты
- ✓ Индивидуальное обслуживание
- ✓ Высокие показатели производительности

Сферы применения:

Ленточный дозатор POWDRIT используется для непрерывной гравиметрической подачи сыпучих материалов. В зависимости от материала, подлежащего обработке, подача в дозатор POWDRIT контролируется соответствующим предпочтительным устройством, то есть поворотным звездообразным дозатором, питающим затвором и т. д. Электронный контроллер может работать как самостоятельное устройство или может быть интегрирован в многокомпонентную систему. Он также управляет устройством подачи, в зависимости от области применения, с помощью независимого контура управления PID – в зависимости от уровня заполнения отстойной камеры или, в классическом двойном контуре регулирования, в зависимости от нагрузки на ленту. Электронный контроллер может быть связан с системой управления процессом мониторинга через дополнительный интерфейсный модуль.

Дизайн:

- Модульная конструкция дозатора для регулирования длины и ширины.
- Входная отстойная камера с тройной юбкой, предотвращающая попадание материала между камерой и ремнем.
- Обеспечивает высокую жесткость.
- Запатентованная система натяжения и автоматического центрирования ленты.
- Высококачественная конвейерная лента со встроенным указателем, очищаемая с внутренней и внешней стороны с помощью специальных скребков.
- Боковая замена ленты.
- Стандартный разгрузочный чехол для улавливания пыли при работе.
- Усиленная защита пространства между входной отстойной камерой и разгрузочным чехлом предоставляется в качестве дополнительной опции.

PDU и мобильное приложение

SCM-3 поставляется с блоком индикации PDU с 5-дюймовым сенсорным экраном на 16,7 миллионов цветов. В качестве дополнительной опции предлагается мобильное приложение.

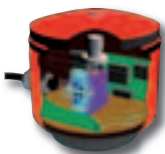


Контроллер:

Информация и сигналы с датчиков дозатора напрямую поступают в контроллер, который отслеживает сумму прошедшего материала и подсчитывает требуемую в соответствии с сигналом регулирования подачу. Детальную информацию по аварийным сообщениям можно увидеть на дисплее консоли PDU.

* SCM3 Полевая или Панельная версии: смотри :
SCM3F-260.001-R. или SCM3-P.260.001-R.b

Опции:



- Фактическое измерение веса без отклонений с помощью цифрового датчика нагрузки SFT с очень высоким разрешением (1: 1 000 000).
- Заводская калибровка, калибровка веса не требуется.

SFT (интеллектуальный метод)

Весовой ленточный дозатор с дополнительными функциями

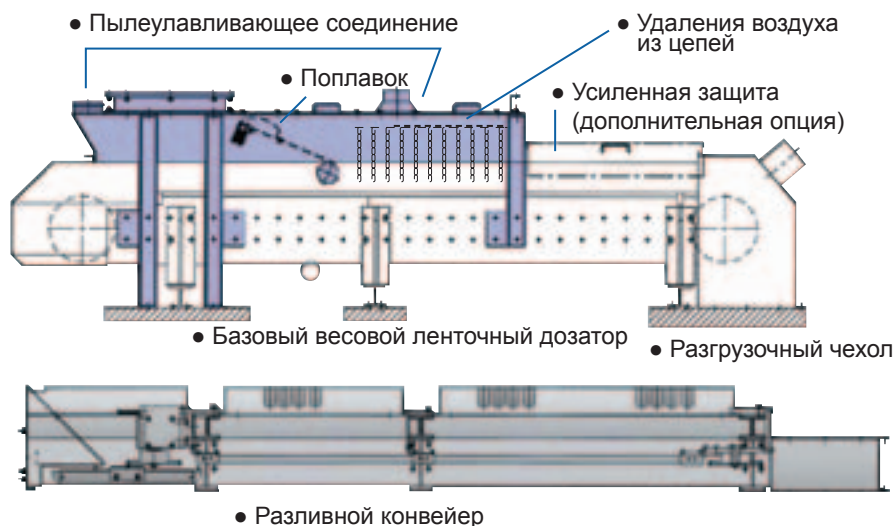
- Отсечная задвижка



- Поворотный звездообразный дозатор
- Электронные контроллеры SCM и PDU
- Отсечной питатель



Отстойная камера



- Для удаления воздуха и стабилизации псевдооживленных сыпучих материалов перед их транспортировкой через мостик для взвешивания.
- Оснащена набором цепных затворов и удерживающих пластин; положение этих элементов оптимизируется во время запуска в зависимости от поведения потока материала.
- Подключается к установке пылеудаления для удаления воздуха из псевдооживленного сыпучего материала.
- Может быть оснащен системой измерения «уровня поплавка» для управления устройством подачи с помощью специального 3-точечного контура управления для поддержания заданного уровня заполнения камеры отстаивания. При данной концепции управления материал извлекается из отстойной камеры до высоты слоя материала, заданной настройкой срезающей заслонки

Расход

Плотность материала [кг/дм³]		0,4 Угольная пыль	0,6 Угольная пыль Зольная пыль	0,8 Сырье	1 Цемент	1,2 Гипс	/РАЗМЕР	
Типичные материалы	Типичный расход							
POWDRIT 650	Минимальный [т/ч]	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3	Стандартный 650 x 2700	Максимальный 650 x 4700
	Максимальный [т/ч]	5	7	10	12	14		
POWDRIT 800	Минимальный [т/ч]	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	800 x 2700	800 x 4700
	Максимальный [т/ч]	20	25	50	60	70		
POWDRIT 1000	Минимальный [т/ч]	1	2	2	2	2	1000 x 3100	1000 x 4700
	Максимальный [т/ч]	35	50	90	110	135		
POWDRIT 1200	Минимальный [т/ч]	2	3	3	3	3	1200 x 3100	1200 x 4700
	Максимальный [т/ч]	50	75	130	160	175		
POWDRIT 1400	Минимальный [т/ч]	3	5	5	5	5	1400 x 3500	1400 x 4700
	Максимальный [т/ч]	65	10	170	210	250		

Стандартный коэффициент регулировки: 1:10

Ширина ленты X Расстояние («ввод-вывод материала»)

Технические характеристики

Точность подачи: +/- 0,25 %

Двигатель

- Двигатель: Переменный ток
- Класс защиты: IP 55
- Номинальная мощность: 0,55 – 4 кВт
- Коробка передач: Коническая зубчатая передача с полым валом
- Передача: напрямую на головной барабан
- Диапазон рабочих температур: от -10°C до +60 °C
- Датчик скорости: Индуктивный, встроенный в мотор-редуктор

Стандартные используемые материалы

- Каркас и чехлы: Мягкая сталь
- Конвейерная лента: Резина: вулканизированная, замкнутая стандартная: сохраняет свойства при температуре до 70 °C для работы при высоких температурах: сохраняет свойства при температуре до 120 °C
- Стандартный цвет: синий RAL 5000
- Толщина – 80 мкм

Все наши контактные данные указаны на:

www.hasler-gp.com