

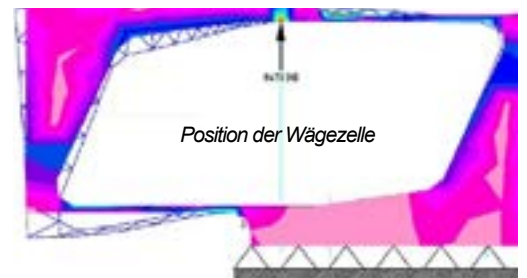
- Genauigkeit $\pm 0,25-0,5 \%$
- Fördermengenerfassung
- Keine Wägezellen-Kalibration vor Ort notwendig (mit digitaler Wägezelle)
- Modernste mechanische Konstruktion für einfache Montage
- Höchste Qualität



Wägen
Förderstärkenberechnung
Summenzählung
Für vielfältigste Fördergüter

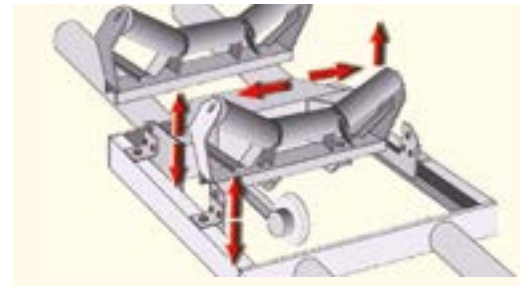
SBS

- ✓ Ein einziges Modell für alle Förderbandtypen und großem Bandbreitenbereich.
- ✓ Einfache Fluchtung der Wägestrecke.
- ✓ Keine speziellen Werkzeuge erforderlich.
- ✓ Anschlusssicherheit dank vorgefertigtem Kabel mit Steckverbindung und Klemmenkasten.
- ✓ Schutz vor unbefugtem Zugang zu eingegebenen Parametern durch Passwort und elektronischen Sicherheitsschlüssel.



Funktion :

Die Smart Belt Scale ist eine Förderbandwaage für den Außen-einsatz in rauer Umgebung wie Steinbrüchen, Kiesgruben und Hüttenwerken. Sie ist ebenfalls hervorragend geeignet für den Einsatz in Zement, Düngemittel und chemischen Industrien sowie Tabak- und Futtermittel-Verarbeitung. Die einfache mechanische Konstruktion der Smart Belt Scale erlaubt deren Einbau durch das Kundenpersonal.



Komplett modulare Konstruktion
(Einstellung von Höhe und Breite)

Smart Belt Scale SINGLE, TWIN UND DOUBLE (Multi-Stationen):

Je nach Anwendung (hohe Bandgeschwindigkeit und/oder Förderleistung) können bis VIER Wägezellen als Multi-stationen Bandwaage eingesetzt werden. Die Wägezellen der Multistationen-Bandwaage werden an eine einzige Auswerte-elektronik angeschlossen. Nur die erste «Smart Belt Scale» benötigt einen Geschwindigkeit-saufnehmer oder Drehzahl-impulsgeber an der Umlenktrummel.

Die Auswerteelektronik:

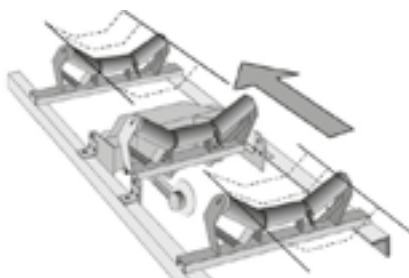
Die «Smart Belt Scale» wird an eine BFC Auswerteelektronik – mit Gehäuse für Wandmontage oder Schalttafeleinbau – angeschlossen. Schnittstellen:

Standard

- 3 Isolierte digitale Ausgänge mit konfigurierbaren Schwellwerten : Materialzähler, Bereichs-überschreitung, Sirene
- 1 Isolierter analoger Ausgang 0/4-20 mA, konfigurierbar für : Istwert, momentanes Gewicht, Geschwindigkeit, Bandbelastung.
- 2 Isolierte digitale Eingänge, konfigurierbar : Quittierung Bereichsüberschreitung, Zähler Rückstellung

Optionen

- Isolierte Serielle Schnittstelle :
- Modbus, Ethernet ModbusTCP, Profibus DP - für Anschluss an eine SPS oder ein anderes Rechnersystem.



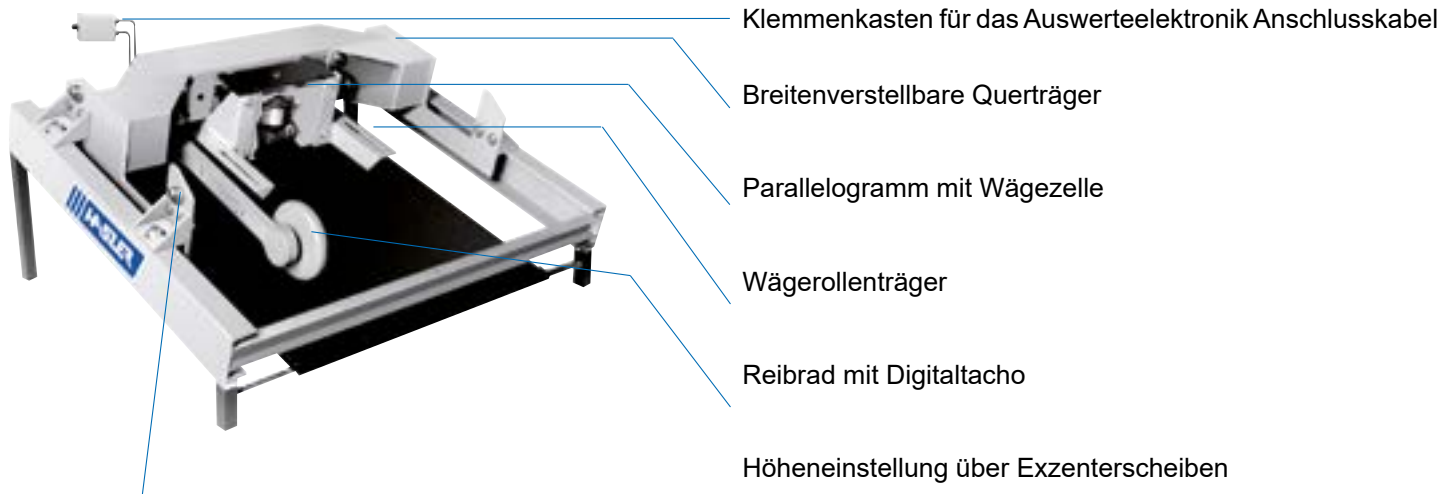
BFC (Schalttafeleinbau)

Abmessungen und Gewichte:

Typ	Stationhöhe (SH)		Lichte Weite zwischen Bandlängsträgern (DG)	Bandbreite (ca.)	Gewicht der Mechanik SBS	Gewicht der Elektronik BFC	Total Gewicht verpackt
SBS 2	H - L 75 -	145 mm 144 mm	390 - 500 mm	200 - 350 mm	34 kg	3,4 kg	54 kg
SBS 3	H - L 75 -	145 mm 144 mm	500 - 600 mm	350 - 450 mm	38 kg	3,4 kg	58 kg
SBS 4	H - L 75 -	145 mm 144 mm	600 - 800 mm	450 - 650 mm	42 kg	3,4 kg	62 kg
SBS 5	H - L 75 -	145 mm 144 mm	800 - 1000 mm	650 - 850 mm	50 kg	3,4 kg	70 kg
SBS 6	H - L 75 -	145 mm 144 mm	1000 - 1300 mm	850 - 1150 mm	60 kg	3,4 kg	80 kg
SBS 7	H - L 75 -	145 mm 144 mm	1300 - 1600 mm	1050 - 1350 mm	70 kg	3,4 kg	90 kg
SBS 7 TWIN	H - L 75 -	145 mm 144 mm	1400 - 1600 mm	1050 - 1350 mm	75 kg	3,4 kg	120 kg
SBS 8 TWIN	H - L 75 -	145 mm 144 mm	1600 - 1900 mm	1350 - 1650 mm	82 kg	3,4 kg	128 kg
SBS 9 TWIN	H - L 75 -	145 mm 144 mm	1900 - 2200 mm	1650 - 1950 mm	97 kg	3,4 kg	145 kg
SBS 10 TWIN	H - L 75 -	145 mm 144 mm	2200 - 2500 mm	1950 - 2250 mm	102 kg	3,4 kg	160 kg



Die Wägestation :



Spezifikationen:

Dosiergenauigkeit:	0,25-0,5 % (gemäß unseren Einbauvorschriften)
Temperaturbereich:	-25 °C bis + 45°C (-13°F bis +113°F)
Schutzklasse:	IP 65, NEMA 4
Bandgeschwindigkeit:	Standard: 0,05 bis 3 m/s
Förderstärke:	max. 2500 t/h
Bandneigung:	≤ 20°, das Material darf keine Relativbewegung zum Förderband haben
Max. Muldungswinkel:	≤ 45°
Wägezelle:	100 % digitale SFT (Smart Force Transducer version ≥ M) oder analoge Wägezelle
Standardfarbe:	RAL 5000 (blau)

Optionen:

- ◇ Heizung für Wägezelle und/oder Auswertelektronik bis -45°C (-49°F)
- ◇ Düngemittel Version mit Spezialschutz des Klemmenkastens und der Schraubenverbindungen
- ◇ Ex-Schutz Version